



LAGUNA 151-Fusion2

Fusion 2 mod.2022 Ripzāģis

Lietošanas instrukcija



Ražotājs

Laguna Tools Inc.

744 Refuge Way, Suite 200 Grand Prairie, Texas 75050

ASV

Tālrunis: +1 800-234-1976

Tīmekļa vietne: www.lagunatools.com

Izplatītājs

IGM tools and machines s.r.o.

Ke Kopanině 560, 252 67, Tuchoměřice

Čehija, ES

Tālrunis: +420 220 950 910

E-pasts: sales@igmtools.com

Tīmekļa vietne: www.igmtools.com

2024-08-05

151-Fusion2 LAGUNA galda zāģa rokasgrāmata LV v3.02.01 A4ob



PDF ONLINE
www.igmtools.info





ES ATBILSTĪBAS DEKLARĀCIJA

Mēs
(ražotājs)

Laguna Tools Inc.
744 Refuge Way, Suite 200, Grand Prairie, TX 75050, Amerikas Savienotās
Valstis

Mēs paziņojam, ka prece ir: ripzāģis

Modeļa nosaukums: Fusion1: Fusion2 & Fusion3

Tie atbilst attiecīgās Eiropas direktīvas drošības pamatprasībām:
MD sertifikāts EK tipa testam (2006/42/EK) ar atjauninātiem standartiem un papildināts ar LVD atbilstības sertifikātu (2014/35/ES).

Persona, kas sastāda tehnisko dokumentāciju ES:
Nosaukums: IGM nastroje a stroje s.r.o.
Adrese: Ke Kopanine 560, Tuchomerice, CZ-252 67
Tel.: +420 220 950 910
E-pasts: sales@igmtools.com

Lietotājam jāievēro uzstādīšanas un pieslēgšanas norādījumi, kas sniegti instrukcijās un tehniskās uzstādīšanas dokumentos.

To pamatā ir šādi standarti:

- EN ISO 19085-1:2021
Kokapstrādes mašīnas - Drošība - 1. daļa: Vispārīgās prasības
- EN ISO 19085-9:2020
Kokapstrādes mašīnas. Drošība. 9. daļa: Galda ripzāģi (ar un bez bīdāmā galda)

Viņš ir atbildīgs par dokumentāciju: Produktu vadība, Laguna Tools Inc.

Nosaukums Stephen Stoppenbrink / izpilddirektors
Amats

Pilnvarotās personas paraksts

Datums : 01.07.2024

Atrašanās vieta : Laguna Tools Inc.

744 Refuge Way, Suite 200, Grand Prairie, Teksasa, Teksasas štats 75050, ASV
Tālrunis: +1 949 474-1200
Fakss: +1 949 474-0150



LV - latviešu valoda

Lietošanas instrukcija (oriģinālās instrukcijas mašīntulkums)

Cienījamais klients,

Paldies par pirkumu un laipni lūdzam IGM **Laguna Tools** īpašnieku grupā. Mēs saprotam, ka mūsdienās tirgū ir neskaitāmi kokapstrādes zīmoli, un mēs novērtējam jūsu izvēli iegādāties IGM Laguna Tools mašīnu.

Katra Laguna Tools mašīna ir rūpīgi izstrādāta, ņemot vērā klienta vajadzības. Pateicoties praktiskajai pieredzei, Laguna Tools pastāvīgi strādā pie inovatīvu un profesionālu mašīnu radīšanas. Mašīnas, kas iedvesmo radīt mākslas darbus un ar kurām ir prieks strādāt.

Saturs

1. Atbilstības deklarācija	4
1.1 Garantija	4
2. Par rokasgrāmatu	4
3. Mašīnas specifikācija	4
3.1 Mašīnas sastāvdaļas	4
3.2 Tehniskie dati	4
4. Vispārējā darba drošība	5
4.1 Mašīnas lietošana	5
4.2 Darba zona	5
4.3 Personiskā drošība	5
4.4 Mašīnas lietošana	6
4.5 Piezīme par drošības funkcijām	6
4.6 Piesardzība attiecībā uz zāģa elementiem	7
4.7 Atsietena cēloņi un ar tiem saistītie apdraudējumi	7
4.8 Drošības brīdinājums darbam ar zāģi	7
4.9 Elektroinstalācija	8
4.10 Zemējums	8
4.11 Paziņošana	8
4.12 Norādījumi par mašīnas drošību un pareizu lietošanu	8
5. Mašīnas daļas apraksts	9
5.1 Vadība	9
6. Iekārtas iestatīšana	10
6.1 Iekārtas pārņemšana un izpakošana	10
6.2 Piegādes saturs	11
6.3 Pārskats par atsevišķām daļām	12
6.4 Iekārtas iestatīšana	12
6.5 Galda ieliktna uzstādīšana/noņemšana	15
6.6 Drošības elementu uzstādīšana/noņemšana	15
6.7 Zāģa asmens nomaiņa	17
7. Mašīnu modifikācijas	19
7.1 Gareniskā lineāla regulēšana	19
7.2 Leņķa lineāla iestatīšana	21
7.3 Tabulas korekcijas	21
7.4 Slīpuma un vārpstas regulēšana	23
7.5 Drošības elementu regulēšana	26
7.6 Materiālu padeves iekārtas	28
8. Griezumu veidi	28
8.1 Gareniskais griezumš	29
8.2 Gareniskais leņķiskais šķērsriezums	29

8.3 Mazāku detaļu gareniskā griešana.....	29
8.4 Šķēsgriezums.....	29
8.5 Stūra šķēsgriezums.....	31
8.6 Konusveida griezum.....	31
9. Uzturēšana.....	31
9.1 Zāģa vienības komponentu karte.....	31
10. Problēmu novēršana.....	32
11. Elektroinstalācijas shēma un detaļu saraksts.....	33

1. Atbilstības deklarācija

Mēs apliecinām, ka šis izstrādājums atbilst šīs rokasgrāmatas 2. lappusē uzskaitītajām direktīvām un standartiem.

1.1 Garantija

IGM tools and machines s.r.o. vienmēr cenšas piegādāt kvalitatīvu un efektīvu produktu. Uz garantijas piemērošanu attiecas spēkā esošie IGM instrumenti un mašīnas s.r.o. noteikumi un nosacījumi.

2. Par rokasgrāmatu

Šīs rokasgrāmatas mērķis ir rūpīgi aprakstīt jūsu jaunās mašīnas iestatīšanu, apkopi un regulēšanu. Papildus vispārējiem drošības norādījumiem šajā rokasgrāmatā NAV aprakstītas kokapstrādes vai metālapstrādes iekārtas un attiecīgie drošības pasākumi, kas nepieciešami drošai darbībai.

Ir vairākas organizācijas, kas ir izdevušas publikācijas par šīs iekārtas drošu lietošanu, tehniku un pareizu lietošanu.

3. Mašīnas specifikācija

3.1 Mašīnas sastāvdaļas

Profesionāls galda ieliktnis (uzstādīts uz zāģa)

250 mm asmens (uzstādīts uz zāģa)

Atvēršanas ķīlis (uzstādīts uz zāģa)

Leņķa lineāls (uz zāģa sāniem)

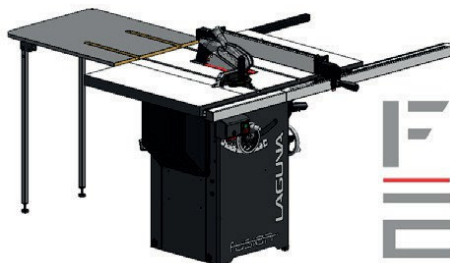
Piederumu turētāji (uzstādīti uz zāģa)

Garenvirziena lineāls

Diska vāciņš

Vārpstas uzgriežņu atslēga

Montāžas atslēgas



3.2 Tehniskie dati

Barošanas avots	230 V / 50 Hz / 1 fāze
Motora tips	Asinhronais maiņstrāvas motors ar TEFC kondensatoru
Ieejas jauda	1550 W
Jauda	200 W
Dzinēja apgriezību skaits	2850 apgr./min
Strāva pie maksimālās slodzes	7,5 A
Sākuma kondensators	200 µF
Kondensators	35 µF
Slēdža tips	Magnētiskais ar pārslodzes aizsardzību
Dzinēja pārnēsūmkārba	Kļoķnes sikсна 142J FJ
Barošanas kabelis	2 m / H07RNF
Kontaktdakša	CEE 7/7

Vispārīgi

Pamatnes plāns (DxP)	503 x 520 mm
Mašīnas izmēri (DxŠxV)	1663 x 1652 x 1081 mm
Iepakojuma izmēri (DxPxV)	1130 x 1200 x 1190 mm
- 1/2 Koka kaste	1130 x 1100 x 1190 mm
- 2/2 Kartona kaste	1370 x 110 x 105 mm
Iekārtas svars	160 kg
Transportēšanas svars	200 kg
Ekstrakcija	100 mm, min. 934 m ³ /h

Svērtais skaņas spiediena līmenis LpA	72,6 dB
Svērtais skaņas jaudas līmenis LwA	88,4 dB

Zāģa specifikācijas

Riteņa diametrs	250 mm
Disku iespīlēšana	30 mm
Vārpstas ātrums	3800 apgr./min
Diska rotācija	pretēji pulkstenrādītāja rādītāja virzienam
Maksimālais griešanas platums	914,4 mm pa labi (1320,8 mm ar pagarinājumu), 355 mm pa kreisi
Maksimālais griešanas augstums pie 90°	79 mm
Maksimālais griešanas augstums pie 45°	56 mm
Disku slīpums	45° pa kreisi, 3° vārpstas regulēšana
Galda izmēri (LxW)	792 x 1118 mm
Galda ar pagarinājumu izmēri (garums x platums)	792 x 1935 mm
Leņķa lineāla rieva	19 un 23 mm, T veida rieva
Garenvirziena lineāla tips	Regulējams lineāls ar ekscentrisko
Lineāla izmēri (DxPxV)	670 x 80 x 17 mm
Zāģa asmens ieliktna tips	Profesionālais galda ieliktnis
Ieliktna izmēri (DxPxV)	372 x 104,5 x 13 mm
Darba augstums (zeme - galds)	887 mm

4. Vispārējā darba drošība

Piezīme: izlasiet visus drošības norādījumus. Drošības instrukciju neievērošana var izraisīt mašīnas bojājumus un nopietnas traumas operatoram un apkārtējiem. Saglabājiet visus brīdinājumus un norādījumus turpmākai izmantošanai.

4.1 Mašīnas lietošana

Galda zāģi un lineālus ir paredzēti izmantot tikai šādiem mērķiem:

- laminēti un nelaminēti materiāli (piemēram, skaidu plātnes, MDF, līstes...)
- Masīvkoka
- Ģipškartona plāksnes, finieris ar piemērotu stiprinājuma ierīci
- Dimensiju ziņā stabilas plastmasas (termoreaktīvās plastmasas, termoplastika). Griežot šos materiālus, parasti nepastāv risks, ko rada putekļi, skaidas un termiskās degradācijas produkti.

Instrumenti:

- Izvēlētajam zāģa asmenim jābūt piemērotam konkrētajam darba veidam, kā arī konkrētajam materiālam.
- Zāģim ir piemēroti tikai asmeņi ar mikrograudaina karbīda zobu diametru līdz 250 mm, stiprinājuma cauruma izmērs 30 mm.
- Zāģi nedrīkst izmantot no ātrgriezējtauda vai hroma-vanādija asmeņus.
- Zāģa asmeņiem un to stiprinājuma ierīcēm jāatbilst standartam EN 847-1: 2013.

Kokzāģētavas atrašanās vieta:

- Iekārta nav piemērota lietošanai ārpus telpām vai telpās, kas pakļautas mitruma vai sprādzienbīstamībai.
- Iekārta jāizmanto kopā ar piemērotu nosūces sistēmu.
- Piemērota apkārtējās vides temperatūra: + 10 °C līdz + 35 °C.
- Piemērots augstums: līdz 1000 m virs jūras līmeņa.
- Mitrums: nedrīkst pārsniegt 50 % 35 °C temperatūrā.
- Paredzētais lietojums ietver arī atbilstību mūsu norādītajiem ekspluatācijas, apkopes un remonta nosacījumiem un drošības informācijai, kas ietverta šajā rokasgrāmatā.
- Galda zāģi drīkst lietot, montēt un apkalpot tikai personas, kas ir iepazinušas ar šo iekārtu un apzinās tās bīstamību.
- Jāievēro attiecīgie nelaimes gadījumu novēršanas noteikumi un citi vispārpieņemtie tehniskās drošības noteikumi.
- Remontdarbi jāveic pilnvarotai personai. Var izmantot tikai oriģinālās rezerves daļas. Mēs neuzņemamies nekādas garantijas par bojājumiem, kas radušies, izmantojot neoriģinālās rezerves daļas.

Brīdinājums: mašīnu ir aizliegts lietot vidē, kur pastāv sprādziena risks!

4.2 Darba zona

- Uzglabājiet mašīnu bērniem un personām, kas nezina, kā ar to rīkoties, nepieejamā vietā. Neļaujiet apkārtējiem pieskarties mašīnai vai strāvas vadam. Darba vietā drīkst atrasties tikai mašīnas operators.
- Uzturiet darba virsmu tīru un labi apgaismotu. Neattīrīta darba virsma var ierobežot iekārtas lietošanu un izraisīt traumas.
- Pārliecinieties, ka darba zona ir droša un nav pieejama neapmācītām personām un bērniem. Ja iespējams, aizslēdziet mašīnas un darba zonas un atstājiet visas mašīnas atvienotas no elektrotīkla.
- Nedrīkst uzglabāt vai izmest ierīci vai tās daļas mitrā, mitrā vai bīstamā vietā. Nekad nelietojiet mašīnu mitrā vai slapjā vidē; pastāv nopietns elektriskās strāvas trieciena risks. Šādas vides iedarbības rezultātā mašīna var tikt bojāta vai operators var gūt traumas. Nedarbiniet mašīnu uzliesmojošu šķidrumu vai gāzu klātbūtnē.
- Nedarbiniet mašīnu uzliesmojošu šķidrumu vai gāzu klātbūtnē. Mašīna rada dzirksteles, kas var aizdedzināt putekļus vai dūmus.

4.3 Personiskā drošība

- Strādājot ar elektriskajiem darbarīkiem, esiet uzmanīgi, uzmanieties un rīkojieties ar veselo saprātu. Nelietojiet mehāniskos instrumentus vai mehānismus, ja esat noguris vai esat narkotiku, alkohola vai medikamentu iespaidā. Neuzmanības mirklis var izraisīt nopietnas traumas.
- Valkājiet aizsargapģērbu. Valkājiet aizsargbrilles. Aizsardzības līdzekļi, piemēram, putekļu maska, pretslīdēšanas aizsargapavi, ķivere vai ausu aizsargi, samazina traumu iespējamību, ja tie tiek izmantoti piemērotos apstākļos.
- Izvairieties no nejušanas mašīnas iedarbināšanas. Pirms pieslēgšanas strāvas padevei pārliecinieties, ka slēdzis nav ieslēgtā stāvoklī.
- Pirms mašīnas ieslēgšanas no tās virsmas noņemiet visus atslēgas vai instrumentus. Ieslēdzot mašīnu, atstājot uz tās jebkādas instrumentus vai piederumus, var gūt traumas.
- Nepārliecinieties par mašīnu. Strādājot vienmēr saglabājiet pareizu līdzsvaru un neuzliecieties virs mašīnas. Negaidītās situācijās

jums būs lielāka kontrole pār mašīnu.

- Valkājiet piemērotu apģērbu. Nelietojiet brīvu apģērbu vai rotaslietas. Sargājiet matus un apģērbu no kustīgām daļām. Kustīgās detaļas var aizķert vaļēju apģērbu, rotaslietas vai garus matus.
- Ja ir iespēja pieslēgt ierīci ekstrakcijas un līdzīgām ierīcēm, pārliecinieties, ka tās ir pareizi savienotas ar šīm sistēmām. Ekstrakcijas izmantošana samazina risku, kas saistīts ar putekļiem darbnīcā.
- Pat ja esat pieradis strādāt ar šo ierīci, esiet piesardzīgs. Neuzmanīga lietošana var izraisīt nopietnus ievainojumus sekundes daļas laikā.
- Vissvarīgākais ir pārzināt savu mašīnu. Izlasiet un izprotiet lietošanas instrukcijas un mašīnai pievienotās etiķetes. Iepazīstieties ar mašīnas lietošanu, ierobežojumiem un apdraudējumiem, kas var rasties tās lietošanas laikā.
- Valkājiet aizsargbrilles. Lietojot dažas mašīnas, nepieciešama ne tikai aizsargbrilles, bet arī papildu sejas aizsardzība. Iepazīstieties ar pareizu aizsargapģērba lietošanu.
- Lietojiet dzirdes aizsardzības līdzekļus. Dažas mašīnas darbojas ar augstu trokšņa līmeni. Lai izvairītos no traumām, vienmēr jālieto dzirdes aizsardzība.
- Pasargājiet sevi no elektriskās strāvas trieciena.
- Izvairieties no jebkāda fiziska kontakta ar iezemētām virsmām un mašīnas daļām, kas rada elektriskās strāvas apdraudējumu.
- Izvairieties no nejaušas mašīnu iedarbināšanas.
- Pirms pieslēgšanas pie barošanas avota pārliecinieties, ka strāvas slēdzis ir pozīcijā "izslēgts".
- Nenovāciet drošības elementus. Mašīnas sastāvdaļas, piemēram, ripēšanas ķīlis, zāga asmens pārsegs, spiediena slotiņas, padevēji u. c., ir uz mašīnas, lai samazinātu traumu risku. Atstājiet šos komponentus, ja vien jums nav pieejami drošāki piederumi.
- Vienmēr esiet uzmanīgi un veltiet mašīnai 100% savas uzmanības. Ja to neievērosiet, mašīnas operators vai apkārtējie var gūt nopietnas traumas.
- Nepaļaujieties uz drošības funkcijām. Šīs mašīnas operators ir 100% atbildīgs par savu drošību. Šai mašīnai piegādātās aizsardzības un drošības funkcijas nav pietiekamas, lai nodrošinātu drošību.
- Regulāri pārbaudiet mašīnas sastāvdaļu stāvokli un to bojājumus. Pirms katras lietošanas pārliecinieties, ka mašīna vai tās sastāvdaļas nav bojātas vai nav bojājumu riska. Ja atklājat mašīnas vai kādas sastāvdaļas bojājumus, nekavējoties pārtrauciet darbu un izņemiet mašīnu no ekspluatācijas, līdz sastāvdaļa tiek nomainīta.
- Lūdzu, ņemiet vērā: visi remontdarbi jāveic apmācītam personālam.
- Lūdzu, ņemiet vērā: remontam izmantojiet tikai oriģinālas Laguna Tools daļas no IGM. Citas detaļas var izraisīt iekārtas bojājumus vai traumas.
- Piezīme: Izmantojiet tikai ieteiktos piederumus. Citu piederumu lietošana var izraisīt iekārtas bojājumus vai traumas.

4.4 Mašīnas lietošana

- Neizmantojiet instrumentus piespiedu kārtā. Lietojiet pareizos instrumentus un darbgaldus paredzētajam uzdevumam. Pareizā mašīna vai rīks paveiks darbu labāk un drošāk.
- Ja slēdzis nedarbojas, mašīnu nelietojiet.
- Jebkurš elektroinstruments, kuru nevar darbināt ar slēdzi, ir bīstams un jālabo.
- Pirms regulēšanas, piederumu nomaiņas vai uzglabāšanas atvienojiet ierīci no strāvas avota un/vai izņemiet akumulatoru, ja to var atvienot. Šādi piesardzības pasākumi samazina nejaušas iedarbināšanas risku.
- Uzglabājiet mašīnu bērniem nepieejamā vietā un neļaujiet ar to darboties personām, kas nav iepazinušās ar mašīnu vai šo instrukciju. Nekvalificētu lietotāju rokās mašīna ir bīstama.
- Veikt mašīnu un piederumu apkopi. Pārbaudiet, vai kustīgās daļas ir pareizi izlīdzinātas vai nostiprinātas un vai tās nav bojātas. Ja mašīna salūst, pirms turpmākas lietošanas to salabojiet.
- Daudzus nelaimes gadījumus izraisa nepareiza mašīnas apkope.
- Uzturiet griezējinstrumentus asus un tīrus. Pareizi uzturēti, precīzi griezēji instrumenti retāk aizķeras un ir vieglāk lietojami.
- Lietojiet mašīnu un tās piederumus saskaņā ar šiem norādījumiem, ņemot vērā darba apstākļus un veicamos darbus.
- Mašīnas izmantošana darbam, kas nav tai paredzēts, var izraisīt traumas vai mašīnas bojājumus.
- Uzturiet mašīnas rokturus tīrus, sausus, bez eļļas un taukiem. Slideni rokturi un satveršanas virsmas neļauj droši vadīt un kontrolēt mašīnu neparedzētās situācijās.
- Ievērojiet ieteikto mašīnas ātrumu. Mašīna strādās labāk un drošāk, ja tā darbosies ar pareizo ātrumu.
- Izmantojiet darbam atbilstošus rīkus. Pārziniet šīs mašīnas iespējas un ierobežojumus. Vienkāršāk sakot, nemēģiniet "izstumt kvadrātveida apstrādājamo detaļu caur apaļu caurumu".
- Pareizi nostipriniet apstrādājamo detaļu. Visos kokapstrādes un metālapstrādes darbos operatoram pienācīgi jānostiprina apstrādājama izstrādājums, izmantojot atbilstošas skavas un skrūvspīles. Vienmēr izmantojiet skavas vai skrūvspīles, ja tādas ir pieejamas. To lietošana ir drošāka nekā apstrādājamā izstrādājuma turēšana ar rokām.
- Šai mašīnai ir tikai viens pareizs padeves virziens. Neiestumiet apstrādājamo detaļu nepareizā padeves virzienā.
- Nekad neatstājiet mašīnu bez uzraudzības.
- Neatstājiet mašīnu ieslēgtu, līdz tā pilnībā apstājas. Ja mašīna atrodas bez uzraudzības, atvienojiet to no strāvas padeves.
- Veiciet regulāru apkopi. Izmantojiet tikai asus un tīrus instrumentus, lai nodrošinātu tīru un drošu darbu.
- Ievērojiet norādījumus par piederumu eļļošanu un apkopi. Regulāri pārbaudiet mašīnas kabeļus un bojājumu gadījumā tos salabojiet. Regulāri pārbaudiet pagarinātājus un nomainiet tos, ja tie ir bojāti. Strādājot turiet rokas tīras un bez eļļas vai taukiem.
- Apgaismojums. Nodrošiniet atbilstošu darbnīcas un mašīnas apgaismojumu.
- Iesūkšana. Lietošanas laikā mašīna ir jāpievieno nosūces sistēmai, lai noņemtu skaidas un putekļus.

4.5 Piezīme par drošības funkcijām

- Nenovāciet drošības elementus. Aizsargsegiem jābūt darba kārtībā un pareizi piestiprinātiem. Aizsargs, kas ir atlūzis, bojāts vai nedarbojas pareizi, ir jāremontē vai jānomaina.
- Katram griezumam vienmēr izmantojiet zāga asmens aizsargu un rivinga ķīli. Drošības līdzekļi samazina traumu vai mašīnas bojājumu risku, griežot ar zāģi.
- Pirms ieslēgšanas pārliecinieties, ka ne uztīšanas ķīlis, ne asmeņa vāks nesaskaras ar pašu asmeni. Šo daļu kontakts darba laikā var radīt apdraudējumu.
- Neregulējiet atvēršanas ķīli saskaņā ar šajā rokasgrāmatā sniegtajiem norādījumiem. Nepareizs attālums, izvietojums un izlīdzināšana var izraisīt neefektīvu atvēršanas ķīļa darbību.
- Lai pareizi darbotos, atritināšanas ķīlim griešanas laikā ir jābūt saskarē ar apstrādājamo detaļu. Atritināšanas ķīlis negarantē aizsardzību pret atsitiesiem, ja ar zāģi tiek griezti pārāk mazi gabali, kas to nesasniedz. Šādā gadījumā atritināšanas ķīlim nav

iespējas novērst atsitienu.

- Izmantojiet atbilstošu disku ar attīstošo ķīli. Lai rivinga ķīlis darbotos pareizi, zāģa diska diametram jāatbilst attiecīgajam rivinga ķīlim; zāģa diska korpusam jābūt plānākam par rivinga ķīļa biezumu, un zāģa diska griešanas platumam jābūt lielākam par rivinga ķīļa biezumu.

4.6 Piesardzība attiecībā uz zāģa elementiem

- Bīstamība: nekad nepieskarieties ar pirkstiem pie diska. Neuzmanības mirklis vai paslīdēšana var izraisīt nopietnas traumas.
- Ievietojiet sagataves griezumā tikai pret rotācijas virzienu. Griežot apstrādājamo detaļu tajā pašā virzienā, kurā griežas zāģa asmens virs galda, apstrādājamo detaļu un jūsu roku var ievilkat griezumā.
- Griežot garenvirzienā, nekad nelietojiet leņķa lineālu, lai padotu apstrādājamo detaļu. Neizmantojiet garenvirziena lineālu kā apstādīnājumu, veicot šķērsriezumu ar leņķa lineālu. Vienlaikus padodot apstrādājamo detaļu ar garenvirziena un leņķa lineālu, palielinās aizķeršanās vai atsitienu iespējamība.
- Griežot gareniski, pārvietojiet apstrādājamo detaļu aiz detaļas starp lineālu un zāģa asmeni. Ja attālums starp asmeni un lineālu ir lielāks par 150 mm, izmantojiet padevēju. Ja tas ir mazāks par 50 mm, izmantojiet padeves plāksni.
- "Pagarinātās rokas" un tamlīdzīgi piederumi nodrošina drošu attālumu starp rokām un zāģa asmeni.
- Izmantojiet tikai ražotāja piegādātos vai saskaņā ar ražotāja norādījumiem izgatavotos barošanas piederumus. Šie padeves piederumi nodrošina pietiekamu attālumu starp roku un asmeni.
- Nekad neizmantojiet bojātu vai saīsinātu padevēju. Bojāts padevējs var radīt bojājumus jums un jūsu mašīnai, ja tas izslīd.
- Noteikti "manuāli" neveiciet nekādus uzdevumus. Vienmēr izmantojiet lineālus, lai grieztu un vadītu apstrādājamo izstrādājumu. "Ar rokām" nozīmē, ka apstrādājamā izstrādājuma turēšanai un vadīšanai izmantojiet tikai rokas, nevis lineālus. Griešana ar rokām noved pie sliktas griešanas, atsitienu un aizķeršanās.
- Nekad nenovērsiet vai nevelciet rotošo disku. Noliecoties virs zāģa, piemēram, lai paceltu apstrādājamo detaļu, var gūt traumas.
- Turiet garākus izstrādājumus, kas sniedzas pāri zāģa malai, lai tie būtu paralēli. Pārāk gariem vai platiem apstrādājamiem priekšmetiem ir tendence saskārties vai griezties, un tas var izraisīt apstrādājamā priekšmeta kontroles zaudēšanu, kas var izraisīt traumas vai atsitienu risku.
- Vienmēr ar vienmērīgu ātrumu padodiet apstrādājamo detaļu griezumā. Griešanas laikā apstrādājamo detaļu neskrūvējiet un nelieciet. Ja mašīna vai apstrādājamais izstrādājums iestrēgst, nekavējoties atvienojiet mašīnu no strāvas padeves un atbrīvojiet iestrēgumu.
- Ja zāģi iespīez apstrādājamā detaļā, var rasties atsitienu vai motora pārslodzes risks.
- Neizņemiet sagriezta materiāla gabalus, kamēr zāģis vēl darbojas. Materiāls var iestrēgt starp lineālu un zāģa asmeni vai asmens aizsargu, un šāda materiāla noņemšana var izraisīt traumas. Pirms materiāla izņemšanas izslēdziet zāģi un pagaidiet, kamēr asmens apstāsies.
- Griežot materiālu, kura biezums ir mazāks par 2 mm, izmantojiet atbilstošu lineālu. Pārāk plāns sagataves gabals var iestrēgt zem lineāla un izraisīt atsitienu.

4.7 Atsitienu cēloņi un ar tiem saistītie apdraudējumi

- Nekad nestāviet tieši diska priekšā. Vienmēr stāviet tajā diska pusē, kur atrodas lineāls. Atsitiens var izšaut apstrādājamo detaļu uz mašīnas operatoru, kas stāv tieši diska priekšā, braucot ar lielu ātrumu.
- Nekad nenovirzieties virs zāģa ar nolūku turēt apstrādājamo detaļu. Var notikt nejauša saskare ar zāģa asmeni vai arī atsitiens var ievilkat pirkstus zāģa asmenī.
- Nekad neturiet vai nesaspiežiet griezamo izstrādājumu. Griežēj detaļas turēšana vai spiešana var izraisīt atsitienu.
- Izlīdziniet garenisko lineālu paralēli diskam. Nepareizi noregulēts lineāls var nepareizi noturēt apstrādājamo detaļu un izraisīt atsitienu.
- Esiet īpaši uzmanīgi, griežot samontētus sagataves ar neredzamiem savienojumiem. Asmens asmens var aizķerties detaļās, kas satur sagatavi kopā, un izraisīt atsitienu.
- Piezīme: iepriekš minētais drošības brīdinājums attiecas tikai uz mašīnām, kurās līdzīgi griezumi ir atļauti saskaņā ar konstrukciju un instrukcijām.
- Lielu izmēru apstrādājamās detaļas turiet ar piederumiem, lai novērstu apstrādājamo detaļu aizķeršanos un atsitienu. Lielu apstrādājamo priekšmeti mēdz savērties sava svara dēļ. Palīgierīcēm ir jātur apstrādājamais gabals visā tā garumā.
- Esiet īpaši uzmanīgi, griežot savītus, mezglotus vai nestandarta sagataves, kurām nav taisnas malas, pa kuru vadīties gar lineālu. Savīti, nestandarta vai savīti sagataves ir nestabili un izraisa asmeņa griezuma nevienmērību, aizķeršanos un atsitienu.
- Nekad ar zāģi nedrīkst griezt vairāk par vienu apstrādājamo detaļu. Zāģis var iestrēgt vienā no apstrādājamām detaļām un izraisīt atsitienu.
- Atkārtoti iedarbinot zāģi ar asmeni apstrādājamā priekšmetā, centrējiet asmeni iegriezumā tā, lai zobi netraucētu materiālam. Asmens var aizķerties apstrādājamā priekšmetā, pacelt to un izraisīt atsitienu.
- Uzturiet instrumentus tīrus, asus un precīzus. Nekad nelietojiet splaisājušus asmeņus vai asmeņus ar salauztiem vai šķelnotiem zobiem. Asi un precīzi instrumenti samazina aizķeršanos, atsitienu un neprecizitātes.

4.8 Drošības brīdinājums darbam ar zāģi

- Vienmēr izslēdziet galda zāģi un atvienojiet strāvas vadu, kad tiek mainīts zāģa asmens vai regulēts zāģa asmens ķīlis vai asmens aizsargs, vai kad mašīna ir atstāta bez uzraudzības. Preventīvi pasākumi novērsīs nelaimes gadījumus.
- Nekad neatstājiet dzinēju ieslēgtu bez uzraudzības. Izslēdziet mašīnu un neatstājiet to, kamēr tā nav beigusī darboties. Bez uzraudzības atstāts zāģis rada nekontrolējamu apdraudējumu.
- Novietojiet zāģi labi apgaismotā vietā ar līdzenu grīdu. Zāģis jānovieto vietā, kur ir pietiekami daudz vietas ne tikai zāģim, bet arī dažāda izmēra detaļām. Novietojot zāģi šaurā, tumšā vietā un uz nelīdzena, slidenas grīdas, var gūt traumas vai sabojāt iekārtu.
- Regulāri notīriet un notīriet putekļus no zāģa virsmas un ap to, izmantojot sūkņšānu. Uzkrātās zāģu skaidas ir viegli uzliesmojošas un var pašaiizdegties.
- Zāģis ir jānostiprina. Nenostiprināts zāģis var negaidīti kustēties vai apgāzties.
- Pirms zāģa ieslēgšanas notīriet no galda zāģu skaidas un visus instrumentus utt. Nekārtības uz galda var novērst operatora uzmanību vai aizsprostot zāģa asmeni.
- Vienmēr izmantojiet pareizā izmēra un formas iespīlēšanas disku. Disku, kas neatbilst vārpstai, pēc ieslēgšanas būs nekontrolējami un bīstami gan operatoram, gan mašīnai.
- Neizmantojiet bojātus vai nepareizus piederumus asmens fiksēšanai (skrūves, uzgriežņus, paplāksnes). Atsevišķi asmens stiprinājuma piederumi ir izgatavoti speciāli šim zāģim un tā drošai lietošanai.

- Nekad neuzkāpiet uz zāģa, neizmantojiet zāģi kā tabureti. Zāģis var apgāzties vai jūs varat aizķert zāģa asmeni.
- Pārļiecinieties, ka disks ir uzstādīts pareizajā virzienā. Neievietojiet zāģi abrazīvos vai suku diskus. Nepareiza diska stīprināšana vai nepareizu piederumu izmantošana var izraisīt traumas.

4.9 Elektroinstalācija

- Kontaktdakšai ir jāatbilst kontaktlīdzdas tipam. Nekad nemodificējiet kontaktdakšu. Neizmantojiet adapterus. Nemodificētas un atbilstošas kontaktdakšas novērš traumu risku.
- Vispirms atvienojiet barošanas avotu.
- Pirms jebkādas modifikācijas, nomainīšanas vai apkopes atvienojiet ierīci no strāvas padeves.
- Barošanas avots. Mašīna ir paredzēta 230 V/50 Hz/1 fāzes strāvas padevei.
- Lai noregulētu visas elektriskās daļas un savienojumus, konsultējieties ar kvalificētu elektriķi. Ja to neizdarīsiet, mašīna var tikt bojāta vai gūt elektrotraumu.
- Spraudnis. Sakarā ar atšķirīgiem starptautiskajiem standartiem jūsu pasūtītā mašīna var nebūt aprīkota ar kontaktdakšu. Mašīnu var pieslēgt tikai kvalificēts elektriķis.
- Uzmanieties, lai nesabojātu kabeli. Aizsargājiet kabeli no bojājumiem, ko var nodarīt asas malas vai kustīgas mašīnas daļas. Bojāti kabeli palielina elektriskās strāvas trieciena risku.
- Pagarināšanas kabeli. Pirms pagarinātāju lietošanas konsultējieties ar kvalificētu elektriķi. Nekavējoties salabojiet jebkuru pagarinātāja bojājumu.
- Strādājot ar ierīci ārpus darbnīcas, izmantojiet pagarinātāju ar atbilstošu IP klasi. Tas novērsīs elektriskās strāvas triecienu.
- Ja ierīces lietošana mitrā vidē ir neizbēgama, izmantojiet barošanas avotu ar pārsprieguma aizsargierīci. Tā lietošana samazina traumu risku.
- Elektriskā aizsardzība. Lietotājam mašīnu drīkst pieslēgt tikai pie kontakttīkla ar aizsardzību pret pārspriegumiem.

4.10 Zemējums

- Pareiza mašīnas zemējuma ierīkošana samazina elektriskās strāvas trieciena risku.
- Izvairieties no saskares ar iezemētām virsmām, piemēram, caurulēm un radiatoriem. Saskare ar iezemētiem priekšmetiem palielina elektriskās strāvas trieciena risku.
- Neregulējiet kontaktdakšu. Neizņemiet nevienu kontaktdakšas daļu.
- Izmantojiet tikai trīs vadu pagarinātājus. Neizmantojiet divvadu pagarinātājus.
- Iekārtu pieslēdziet tikai pie pareizi iezemētas strāvas ķēdes.

4.11 Paziņošana

Piezīme: Pirms pieslēgt šo ierīci strāvas avotam, pārļiecinieties, ka spriegums ir tāds pats kā norādīts uz ierīces etiķetes. Pārbaudiet arī, vai strāvas avots ir aprīkots ar piemērotu slēdžiem un kontaktdakšu atbilstoši vietējiem elektrotehnikas noteikumiem. Ja rodas šaubas, mašīnu nepieslēdziet. Mašīnas lietošana ar spriegumu, kas atšķiras no marķējumā norādītā, var izraisīt mašīnas elektrisko komponentu bojājumus, uz kuriem pēc tam neattiecas garantija.

BRĪDINĀJUMS: daļa putekļu, kas rodas slīpēšanas, griešanas, urbšanas un citu darba darbību laikā, satur ķīmiskas vielas, par kurām ir zināms, ka tās izraisa vēzi, iedzimtus defektus vai citus reproduktīvus bojājumus. Daži šādu ķīmisko vielu piemēri ir:

- Svins no svina krāsas.
- Kristāliskais silīcija dioksīds no ķieģeļiem, cementa un citiem mūriem.
- Arsēns un hroms no ķīmiski apstrādātiem zāģmateriāliem.








Risks, ka esat pakļauts iedarbībai, ir atkarīgs no tā, cik bieži veicat šāda veida darbu. Lai samazinātu šo ķīmikāliju iedarbību, strādājiet labi vēdināmā vietā un izmantojiet apstiprinātu drošības aprīkojumu, piemēram, sejas vai putekļu maskas, kas ir īpaši paredzētas mikroskopisko daļiņu filtrēšanai.



4.12 Norādījumi par mašīnas drošību un pareizu lietošanu

SIA IGM Tools and Machinery Ltd. piegādātās Laguna Tools ražotās mašīnas ir drošas, ja tās tiek pareizi lietotas, un kopā ar CE sertifikātu tās atbilst arī Eiropas standartiem drošai mašīnu lietošanai. Laguna Tools un IGM nekādā veidā neuzņemas atbildību par jebkādam traumām vai nāves gadījumiem, kas var notikt, lietojot šo izstrādājumu. Jūsu personīgā drošība ir 100% jūsu atbildība, un šī izstrādājuma lietošana prasa jūsu 100% uzmanību.

Ja neesat pārliecināts par pareizo procedūru darbam, ko gatavojaties veikt, **NEPĀRTRAUCIET** darbu, līdz sazinieties ar Laguna Tools vai IGM Tools and Machinery. Šeit mēs varam sniegt konsultācijas par pareizu mašīnas lietošanu.

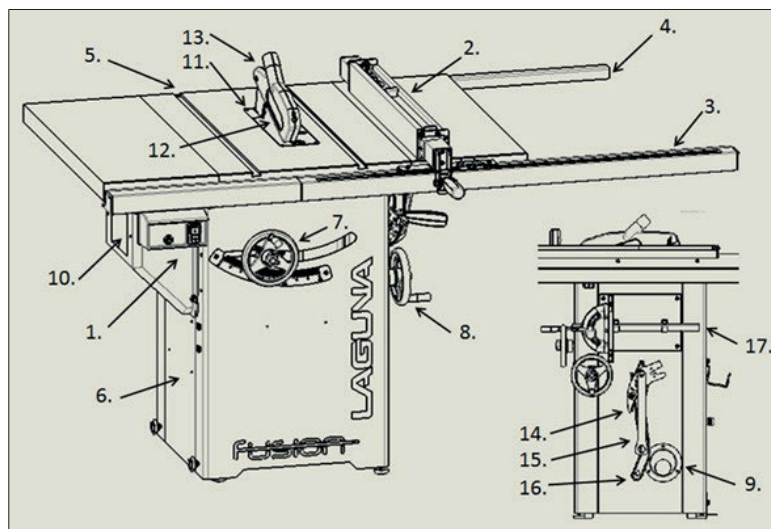
Šīs rokasgrāmatas mērķis ir rūpīgi aprakstīt jūsu jaunās mašīnas iestatīšanu, apkopi un regulēšanu. Papildus vispārējiem drošības norādījumiem šajā rokasgrāmatā NAV aprakstītas kokapstrādes vai metālapstrādes iekārtas un attiecīgie drošības pasākumi, kas nepieciešami drošai darbībai. Ir vairākas organizācijas, kas izdevušas publikācijas par šīs mašīnas drošu lietošanu, tehniku un pareizu lietošanu:

	Brīdinājums Zemāk norādītie simboli vērs uzmanību uz pareizu drošības procedūru ievērošanu, lietojot šo mašīnu.
	Turiet pirkstus drošā attālumā no zāģa asmens.
	Vides aizsardzība: elektriskos izstrādājumus nedrīkst izmest kopā ar jauktiem atkritumiem. Nododiet pārstrādei atbilstošā pārstrādes centrā. Lai iegūtu informāciju par pārstrādi, sazinieties ar vietējo iestādi vai izplatītāju.
	Valkājiet putekļu masku vai respiratoru.
	Lietojiet acu aizsarglīdzekļus.
	Lietojiet dzirdes aizsardzības līdzekļus.
	Pirms remonta atvienojiet no strāvas padeves.

	Pirms lietošanas izlasiet visus norādījumus un lietotāja rokasgrāmatu.
	Valkājiet darba cimdus.

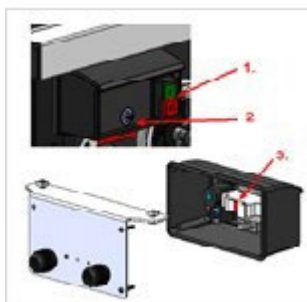
5. Mašīnas daļas apraksts

1. Sākt / apturēt
2. Garenvirziena lineāls
3. Priekšējā lineāla rokasgrāmata
4. Aizmugurējā lineāla ceļvedis
5. Čuguna galds ar rievām
6. Bāze ar pārvietojamiem riteņiem
7. Vārpstas augstuma regulēšanas ritenis
8. Vārpstas slīpuma vadības ritenis
9. Sūkšanas rīkle
10. Dzinēja pārsegs
11. Tabulas ieliktnis
12. Disks
13. Diska vāciņš
14. Atvēršanas ķīlis
15. Galvenais
16. Feeder
17. Leņķa lineāls



5.1 Vadība

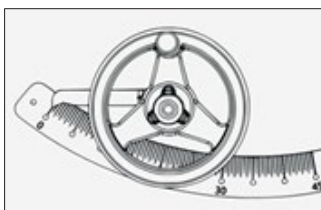
Palaišana/apstādināšana/ drošinātājs



1. Magnētiskais slēdzis
2. Drošinātājs
3. Aizsardzība pret pārslodzi

BRĪDINĀJUMS: Pirms drošinātāja nomainīšanas vienmēr izslēdziet ierīci un atvienojiet to no elektrotīkla.

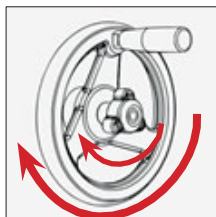
Diska augstuma regulēšana



Ar vārpstas augstuma regulēšanas ierīci regulē griešanas augstumu. Vadības ritenis ir aprīkots ar augstuma regulēšanas fiksatoru. Aizvācējs ir lineāls. Virziena kustība uz augšu - pulksteņrādītāja kustības virzienā, kustība uz leju - pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam.

BRĪDINĀJUMS: NEMĒĢINIET MANIPULĒT AR BLOKĒTO RITENI.

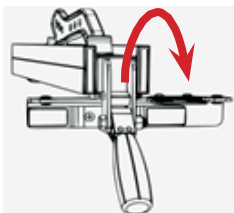
Diska sasvēršana



Pagrieziena vadības ierīce atrodas pamatnes labajā pusē. Pagriešanas bloķētājs ir centrā. Virzieties pa kreisi pulksteņrādītāja kustības virzienā, pa labi - pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam.

BRĪDINĀJUMS: NEMĒĢINIET MANIPULĒT AR BLOKĒTO RITENI.

Lineāla bloķēšanas svira



Garenvirziena lineāla fiksēšana ar ekscentriku stingri nostiprina lineālu jebkurā garenvirziena līnijas vietā.

6. Iekārtas iestatīšana

Esiet uzmanīgi: mašīna ir ļoti smaga. Lai darbinātu mašīnu, ir nepieciešami vismaz divi cilvēki.

Piezīme: NEPIESAISTĪT pie strāvas, kamēr mašīna nav pilnībā samontēta. Neveiciet izmaiņas zāģī vai neuzstādi detaļas, kamēr zāģis ir pieslēgts strāvas padevei.

Piezīme: Lai izvairītos no problēmām un negadījumiem montāžas laikā, izlasiet visu rokasgrāmatu.

6.1 Iekārtas pārņemšana un izpakošana

Ja sūtījuma rezultātā ir radušies kādi bojājumi, lūdzu, norādi atsevišķus bojājumus uz iesaiņojuma kvīts vai atteiksiet sūtījumu. Nekavējoties zvaniet veikalam, kurā mašīna tika iegādāta.

PAGATAVOŠANA UN UZGLABĀŠANA Iepakošanas laikā jāievēro piesardzības pasākumi pret koroziju un triecieniem. Uzglabājiet ierīci apkārtējās vides temperatūrā -25 ~ 55 °C. Transportēšanas un uzglabāšanas laikā jāuzmanās, lai mašīna netiktu pakļauta lietus iedarbībai un netiktu bojāts iepakojums.

Esiet uzmanīgi, transportējot vai pārvietojot mašīnu, un uzticiet šo darbību kvalificētam personālam, kas apmācīts šāda veida darbiem!

Iekraujot vai izkraujot mašīnu, pārliecinieties, ka mašīna netraucē nevienam cilvēkam vai priekšmetam! Izvēlieties pareizo transportēšanas iespēju atbilstoši mašīnas svaram.

Pārliecinieties, ka transportēšanas ierīces minimālā kravnesība atbilst mašīnas svaram.

TRANSPORTĒŠANA PIRMS IZKRAUŠANAS

Mašīna standartā ir iepakota lielā koka kastē. Attēlā redzams transportlīdzeklis, kas atvieglo mašīnas transportēšanu un iepakojumu.



PIEEJAMĪBA

1. Pārņemiet zāģi.
2. Atskrūvējiet skrūves no piegādes kastes.
3. Paceliet kasti no paliktņa.
4. Pārbaudiet visas sastāvdaļas.
5. Noslaukiet aizsargājošo eļļu.

Kokzāģētavas pārņemšana



Šādā stāvoklī mašīnas tiek nosūtītas no rūpnīcas.

Atskrūvējiet skrūves no kastes



Izmantojiet urbi vai Phillips skrūvgriezi, lai atskrūvētu skrūves no kastes apakšdaļas. Šīs skrūves var izmest.

Kastes pacelšana no zāģa



Lai paceltu kasti no paliktņa, ir vajadzīgi divi cilvēki. Zāģis tiek piegādāts kopā ar piederumiem kastēs.

Piezīme: ieliktnis, rīvinga ķīlis un zāģa asmens jau ir uzstādīti zāģī. Pārējie piederumi (leņķa lineāls, asmens atbrīvošanas uzgriežņu atslēga) ir iepakojumā vai uz pamatnes sāniem.

Pārbaudiet iepakojuma saturu



1. Lineāls, atslēgas, padevējs, asmeņu vāciņu komplekts
2. Īsa profila lineāls, montāžas atslēgu komplekts
3. Profila garā daļa.

Noslaukiet konservantu eļļu



Noņemiet aizsargiekpakojumu un noslaukiet konservējošo eļļu ar drānu.

Brīdinājums: ar eļļu piesūcināts audums var radīt nopietnu ugunsbīstamību. Izmetiet to atbilstošā veidā.

Ieteikums: lai darba virsmu saglabātu tīru un pasargātu no rūsas, iesakām izmantot piemērotu aizsargvasku. Tas arī samazinās berzi darba laikā. Lai noņemtu rūsu, izmantojiet piemērotus līdzekļus.

Piezīme: Mašīnas čuguna un tērauda daļas ir apstrādātas ar pretkorozijas konservantu eļļu, visas šīs daļas pirms mašīnas nodošanas ekspluatācijā ir jānotauko ar tehnisko spirtu vai tehnisko benzīnu.

6.2 Piegādes saturs

Valdnieks
Feeder
Diska vāciņš
Uzstādīšanas rīki
Lineālu turētāji (Lineālu turētāji var būt jau uzstādīti uz mašīnas pamatnes.)

Aizmugurējais profils 2
Priekšējais profils 2
Montāžas komponenti

Aizmugurējais profils 1
Priekšējais profils 1

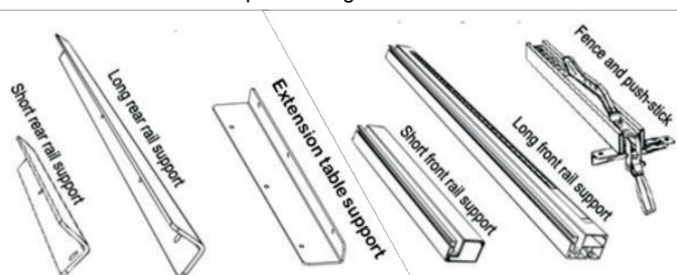
Uzstādīts datorā
Tabulas ieliktnis
Atvēršanas ķīlis
250 mm disks
Leņķa lineāls
Galvenais
Palīgierīču turētāji
Tabulas paplašinājums

Piezīme: Lineāla priekšējais profils sastāv no divām daļām - garās un īsās. Arī aizmugurējais profils sastāv no divām daļām - garās un īsās.

Piezīme: drošības apsvērumu dēļ šī mašīna netiek pārdota ar lineālu asmeņa kreisajai pusei. Tā nav trūkstoša detaļa.

6.3 Pārskats par atsevišķām daļām

Jūsu jaunā mašīna jau ir lielā mērā samontēta ISO 91001 sertificētā rūpnīcā, kur tā arī tika ražota. Dažas detaļas ir jāsamontē pašam lietotājam. Pirms mašīnas montāžas izlasiet turpmāk sniegtos ieteikumus.

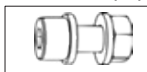


Īss lineāla aizmugurējais profils
Lineāla garais aizmugurējais profils
Atbalsts aizmugurējam pagarinājumam
Īss lineāls priekšējais profils
Garais lineāls priekšējais profils
Garenvirziena lineāls ar padevēju

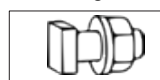
Diska vāciņš



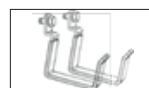
M8x1,5 + paplāksne + paplāksne + uzgrieznis



Kvadrātgalvas skrūve 8x1,5 + paplāksne + uzgrieznis



Palīgierīču turētāji

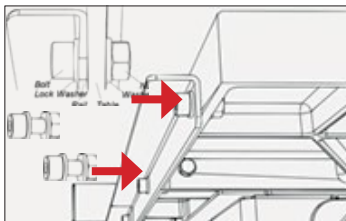


6.4 Iekārtas iestatīšana

1. Skrūve uz lineāla aizmugurējā īsā profila
2. Skrūve uz lineāla aizmugurējā garā profila
3. Saskaņojiet aizmugurējo profilu un pievelciet
4. Galda priekšpusē ievietojiet t-veida slotu skrūves.
5. Ievietojiet lineāla priekšējā profila garo daļu.
6. Ievietojiet lineāla priekšējā profila īso daļu.
7. Savienojiet abas daļas
8. Saskaņojiet abus priekšējos profilus ar disku.
9. Izlīdziniet un nostipriniet
10. Ievietot lineālu
11. Izlīdziniet zaģa stabilitāti, izmantojot regulējamā augstuma kājas uz pamatnes.

1. Skrūve uz aizmugurējā īsā profila

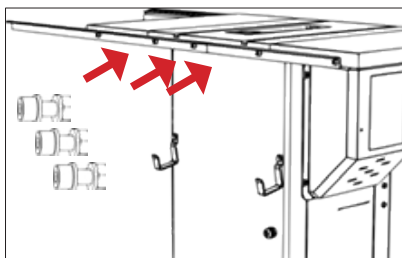
Izmantojiet komplektā iekļauto uzgriežņu atslēgu un inbusu un uzmanīgi ieskrūvējiet (2) skrūves, paplāksnes un uzgriežņus lineāla īsajā priekšējā vadotnē un galda aizmugurē kreisajā pusē. **NepieVIENOJIET:** atstājiet šīs skrūves vaļīgas un pagaidiet, līdz visas profila



daļas ir nostiprinātas.

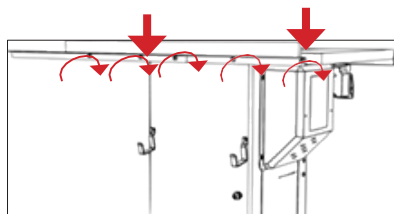
2. Skrūve uz aizmugurējā garā profila

Atkārtojiet 1. darbību lineāla priekšējā profila garākajai daļai, izmantojot skrūves (3), paplāksnes un uzgriežņus. Salieciet tāpat kā 1. posmā. **PIEZĪME:** Ja vēl neesat ieskrūvējuši lineālu turētājus, varat to izdarīt tagad.



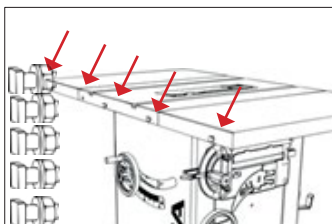
3. Saskaņojiet aizmugurējo profilu, pievelciet

Atkārtojiet 1. darbību lineāla priekšējā profila garākajai daļai, izmantojot skrūves (3), paplāksnes un uzgriežņus. Sekojiet 1. soļa ilustrācijai. **PIEZĪME:** Ja vēl neesat ieskrūvējuši lineālu turētājus, varat to izdarīt tagad.



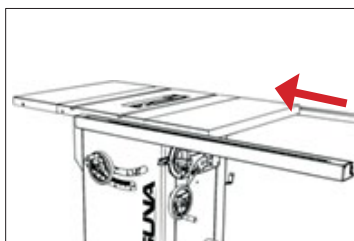
4. Ievietojiet T veida skrūves no priekšpuses tabulā.

Pievelciet kvadrātgalvas skrūves (5), paplāksnes (5) un uzgriežņus (5), bet ne pārāk cieši. Pietiek ar dažiem apgriezieniem. Sagatavojiet (2) lineālu profilus.



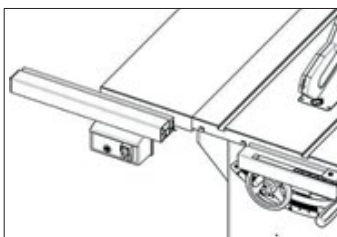
5. Ievietot priekšējo garo profilu

Ievietojiet lineāla garo priekšējo profilu. Nepievelciet: atstājiet šīs skrūves vaļīgas un pagaidiet, līdz visas profila daļas ir piestiprinātas.



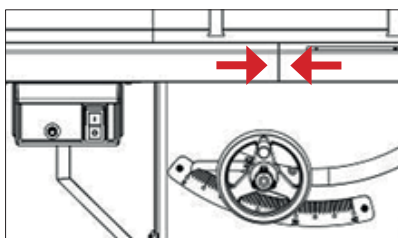
6. Ievietot īsu profilu ar slēdzi

Uzvelciet lineāra profila īso daļu uz pirmās kvadrātgalvas skrūves. **SVARĪGI:** Pirms abu lineārā profila daļu montāžas ievietojiet slēdža stiprinājuma mezglu. **NEPIEVĒLCIET.**



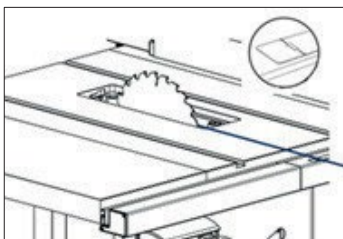
7. Salīdziniet abas daļas

Saskaņojiet lineāla profila priekšējās daļas un savienojiet tās kopā, izmantojot savienojuma serdeņus.



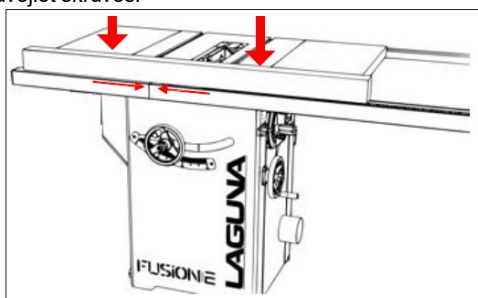
8. Saskaņošana ar disku

Saskaņojiet lineāla profila priekšējās daļas un savienojiet tās kopā, izmantojot savienojuma serdeņus.



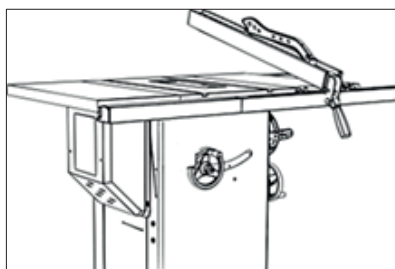
9. Saskaņojiet priekšējo profilu, pievilkt

Ar otras personas palīdzību pielīdziniet priekšējo profilu galdam, izmantojot profila vaļējās daļas malu. Piespiediet malu, vienlaikus cieši turot abas daļas kopā. Vienlaikus pieskrūvējiet skrūves.



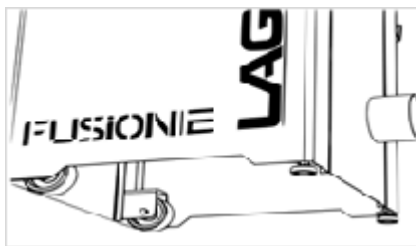
10. Ievietot lineālu

Novietojiet lineālu uz zāģa ar priekšējo daļu un pēc tam ar aizmugurējo daļu. Pirms novietojiet lineālu uz galda, pārliecinieties, ka fiksācijas svira ir atvērtā pozīcijā.

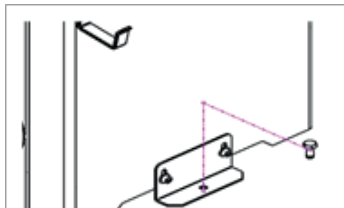


11. Salīdziniet zāģa pozīciju

Lai salīdzinātu zāģa stabilitāti, izmantojiet divas regulējamās kājas, kas atrodas pamatnes apakšpusē. Mazākās bloķēšanas skrūves kreisajā pusē kontrolē riteņu bloķēšanu zāģa pārvietošanai.



12. PĒC IZVĒLES. Piestipriniet mašīnu pie zemes



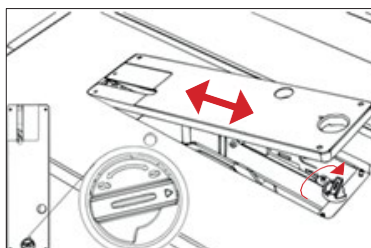
Piestipriniet mašīnu pie grīdas, izmantojot skrūves un plāksni.

6.5 Galda ieliktna uzstādīšana/noņemšana

1. Atvienojiet zāģi no strāvas padeves!
2. Ievietojiet galda ieliktni ar aizmugurējo pusi.
3. Ievietojiet visu ieliktni tabulā.
4. Piestipriniet ieliktni ar ekscentrisku fiksatoru.
5. Izmantojiet sliekas, lai izlīdzinātu ieliktna pozīciju attiecībā pret tabulu.

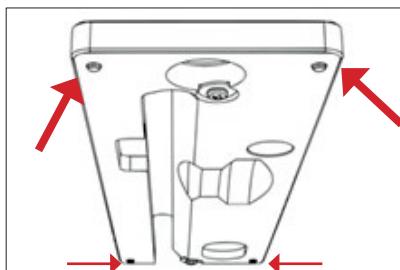
Piezīme: kopā ar zāģi tiek piegādāts galda ieliktnis. Šis ieliktnis ir izgriezts rūpnīcā. Šī iemesla dēļ zāģis pēc griešanas var būt netīrumi.

Galda ieliktna uzstādīšana



BRĪDINĀJUMS: PĀRLIECINIETIES, KA ZĀĢIS NAV PIESLĒGTS STRĀVAS PADEVEI. Noņemot vai uzstādot uzliku, ir jāatbloķē uzliktna slēdzene. Pēc tam ievietojiet ieliktna aizmugurējo daļu galdā un tad priekšējo.

Ieliktna izlīdzināšana



Izmantojiet sliekas, lai pielāgotu ieliktna pozīciju attiecībā pret galdū.

Piezīme: pārliecinieties, ka galda ieliktnis ir zem paša galda līmeņa. Augšāk par galdū novietots ieliktnis var traucēt apstrādājamās detaļas padevi, radīt traumas vai palielināt atsītienu iespējamību.

6.6 Drošības elementu uzstādīšana/noņemšana

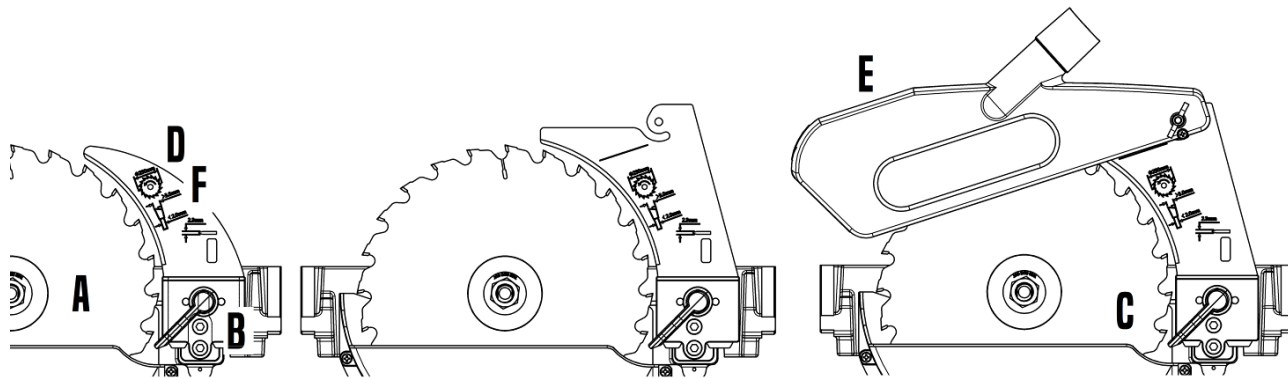
A: Zāģa asmens

B: Atvākojamā ķīļa atbrīvošanas mehānisms C: Atvākojamā ķīļa atbrīvošanas svira.

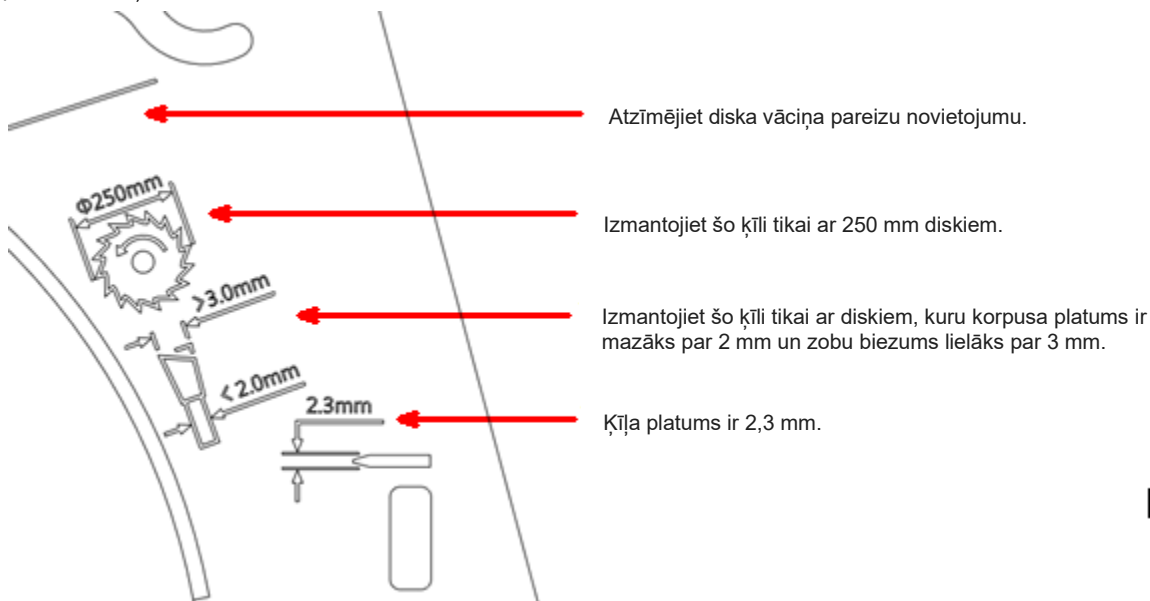
D: atvēršanas ķīlis

E: Diska vāciņš

F: Diska parametru pabeigšana

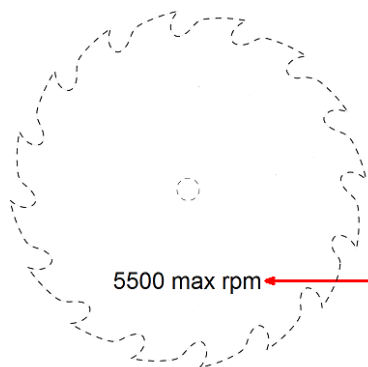


Dati par attīstības ķīli



Lūdzu, ņemiet vērā: kopā ar šo mašīnu nav testēti nekādi citi ripēšanas ķīļi, izņemot Laguna ražotos. Tāpēc mēs brīdinām, ka nedrīkst izmantot citu zīmolu piederumus. Lai samazinātu traumu risku, ar šo izstrādājumu drīkst izmantot tikai ieteicamos Laguna piederumus.

• Piezīme par disku



Neizmantojiet asmeni ar ieteicamo ātrumu, kas ir mazāks par zāģa ātrumu.

Maisīšanas ķīļa uzstādīšana

1. Atvienojiet zāģi no strāvas padeves!
2. Pārliedzieties, ka ķīļa slēdzene ir atbloķēta.
3. Ievietojiet uztišanas ķīli ar vāku.
4. Pārliedzieties, ka ķīlis ir pareizi ievietots.
5. Bloķējiet maisītāja ķīli.
6. Atkārtoti ievietojiet tabulas ieliktni.

BRĪDINĀJUMS: Ja asmens nav vienā līmenī ar attīstīšanas ķīli, noregulējiet to saskaņā ar šīs rokasgrāmatas sadaļu "Mašīnas regulēšana".

3. Ievietojiet maisīšanas ķīli



BRĪDINĀJUMS: PĀRLIECINIETIES, KA ZĀĢIS NAV PIESLĒGTS STRĀVAS PADEVEI. Pēc ieliktna izņemšanas un bloķēšanas mehānisma atvēršanas (paceļot pelēko sviru) ievietojiet urbumā rivinga ķīli.

4. Ievietojiet pa kreisi no stiprinājuma



Uzmanīgi ievietojiet ķīli caurumā un nospiediet. Pārliecinieties, ka ķīlis ir stingri ievietots caurumā un līdz galam iespiests fiksācijas mehānismā. Satveriet ķīli, bet otru roku paturiet brīvu, lai to fiksētu.

5. Bloķējiet ar pelēko sviru



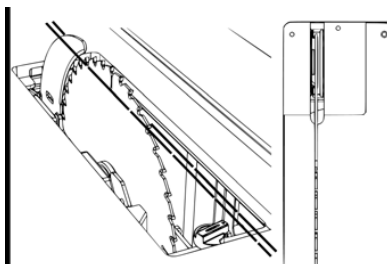
Ar kreiso roku stingri turiet ķīli un ar labās rokas īkšķi fiksējiet ķīļa skavu.

6. Atkārtoti ievietojiet galda ieliktni



Paceliet diska vāciņu un ievietojiet galda ieliktni. Bloķējiet ieliktni.

UZMANĪBU: Pārliecinieties, ka maisīšanas ķīlis ir vienā līmenī ar asmeni. Ja tie nav vienā līmenī, noregulējiet tos saskaņā ar šīs rokasgrāmatas sadaļu *Mašīnas regulēšana*.



6.7 Zāģa asmens nomainīšana

1. Atvienojiet zāģi no strāvas padeves!
2. Noņemiet asmeņu vāciņu, atritināšanas ķīli un galda ieliktni.

3. Iestatiet asmeņa slīpumu 0 grādu leņķī un bloķējiet.
 4. Izvelciet zāģa asmeni, cik tālu vien iespējams.
 5. Ieslēdziet zāģa asmeni (sarkanā svira).
 6. Atskrūvējiet vārpstas uzgriezni.
 7. Izņemiet vai ievietojiet disku.
- PIEZĪME: Pārļecinieties, ka asmens zobi ir vērsti uz zāģa priekšpusi (kā parādīts).

2. Noņemiet visus piederumus



BRĪDINĀJUMS: PĀRLIECINIETIES, KA ZĀĢIS NAV PIESLĒGTS STRĀVAS PADEVEI. Lai piekļūtu uzgriežnim, noņemiet visus aizsargus no zāģa.

3. Iestatiet slīpumu uz nulli



Iestatiet diska slīpumu 0 grādu leņķī un bloķējiet riteņa kustību, lai novērstu tā kustību diska noņemšanas vai uzstādīšanas laikā.

4. Izstiepiet disku, cik tālu vien iespējams.



5. Ieslēdziet disku



6. Noņemiet atloku un uzgriezni



7. Mašīnu modifikācijas

Laguna mašīna ir iepriekš iestatīta darbam jau no rūpnīcas, taču ir labi vēlreiz pārbaudīt, vai mašīna darbojas droši.

7.1 Gareniskā lineāla regulēšana

Lineāla uzstādīšana:

Lineālam jāatrodas diska labajā pusē. Šādā stāvoklī lineālu var brīvi kustināt. Lineālu nekad nedrīkst izmantot diska kreisajā pusē.

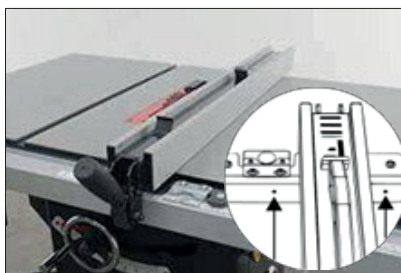
1. Atvienojiet zāģi no strāvas padeves!
2. Satveriet lineālu ar abām rokām, kad fiksators ir atlaists.
3. Ievietojiet lineālu profilā.
4. Pārbaudiet slēdzeni un pēc vajadzības noregulējiet.

3. Ievietojiet lineālu rievā



Turot lineālu un slēdzenes sviru, paceliet sviru, lai atvērtu slēdzeni. Ievietojiet lineālu vadotnē.

4. Pārbaudiet bloķēšanu



Lineālu var ievietot jebkurā asmeņa labās puses vietā. Ja rodas problēmas ar bloķēšanu, noregulējiet skrūves priekšējā profilā.

Skalas (lineāla) iestatīšana:

Skala ir jāatjauno pēc katras lineāla profila noņemšanas vai galda regulēšanas. Lai nodrošinātu precīzu griešanu, lineāls ir jānoregulē.

1. Atvienojiet zāģi no strāvas padeves!
2. Pieskarieties ar lineālu pie diska.
3. Atlaidiet palielināmo stīklu.
4. Pielāgojiet pēc vajadzības
5. Pievelciet palielināmā stīkla skrūves.

2. Ievietojiet lineālu rievā



BRĪDINĀJUMS: PĀRLIECINIETIES, KA ZĀĢIS NAV PIESLĒGTS STRĀVAS PADEVEI. Izvelciet asmeni un pievelciet pie tā lineālu, tas nedrīkst pieskarties asmenim. Lai nodrošinātu pietiekamu atstarpi, starp asmeni un lineālu ievietojiet salocītu papīra gabalu.

4. Noregulējiet lineāla skatu meklētāju



Ar Phillips skrūvgriezi atskrūvējiet palielināmā stikla skrūves (neizņemiet palielināmo stiklu). Noregulējiet palielināmo stiklu un pievelciet skrūves. **PIEZĪME:** Ja palielināmā stikla regulēšana nav pietiekama, lai noregulētu lineālu, skatiet 8. darbību sadaļā Mašīnas montāža.

Piezīme: Uz garenvirziena lineāla ir 2 palielināmie stikliņi, lai pielāgotu materiāla platumu atbilstoši alumīnija profila novietojumam - portretā vai ainavā.

Lineāla bīdāmo elementu iestatīšana:

Iespējams, būs jāpielāgo lineāla bīdāmie elementi. Lineālam jāatrodas 1-3 mm attālumā no galda. Jūs izvairīsieties no galda saskrāpēšanas un plānu detaļu aizķeršanās zem lineāla.

1. Atvienojiet zāģi no strāvas padeves!
2. Atbloķējiet lineālu.
3. Izmantojiet inbus, lai regulētu lineāla priekšējās daļas augstumu.
4. Izmantojiet taustiņu, lai regulētu lineāla aizmugures augstumu.

3. Priekšējās daļas regulēšana



Lai regulētu priekšējās daļas augstumu, izmantojiet komplektā iekļauto inbusu, lai paceltu vai nolaiestu neilona skrūves, kas saskaras ar profilu.

4. Aizmugurējās daļas iestatīšana



Lai noregulētu aizmugurējās daļas augstumu, atskrūvējiet sešstūra uzgriezni, lai nodrošinātu iestatīto augstumu. Noregulējiet pozīciju un pievelciet sešstūra uzgriezni.

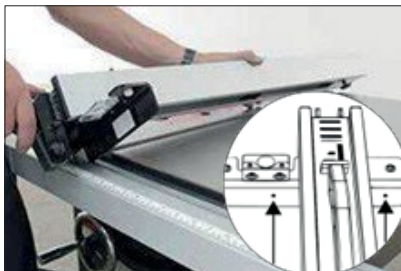
Garenvirziena lineāla salīdzinājums ar disku:

Lietojiet zāģi tikai tad, ja lineāls ir novietots paralēli asmenim. **PIEZĪME:** Ja šajā nodaļā sniegtie salīdzinājumi nepalīdz, skatiet nodaļu Galda regulēšana: Līmeņrādis ir jānoregulē paralēli galdam (rievām galdā), lai līmeņrādis būtu noregulēts paralēli asmenim.

1. Atvienojiet zāģi no strāvas padeves!
2. Apgrieziet lineālu.
3. Izmantojiet inbus, lai noregulētu abas puses.
4. Noregulējiet un pārbaudiet lineāla pozīciju.

Piezīme: Lineāla un zāģa asmens paralēlisms nav obligāti jānoregulē rūpnīcā. Noteikti veiciet visus iespējamus piesardzības pasākumus, lai pirms darba salīdzinātu asmens un lineāla paralēlismu.

2. Novietojiet lineālu tā, lai būtu piekļuve iestatīšanas skrūvēm.



BRĪDINĀJUMS: PĀRLIECINIETIES, KA ZĀĢIS NAV PIESLĒGTS STRĀVAS PADEVEI. Pagrieziet lineālu otrādi, lai redzētu sliemas caurumus neilona vadotņu regulēšanai.

3. Izmantojiet inbus uzgriežņu atslēgu, lai noregulētu



Noregulējiet skrūves, izmantojot inbus. Noregulējiet un pārbaudiet stāvokli.

7.2 Leņķa lineāla iestatīšana

Leņķa lineālu var regulēt no +60° līdz -60°. Atbrīvojot lineāla rokturi un atskrūvējot regulēšanas skrūvi lineāla priekšpusē, var iestatīt vēlamo griešanas leņķi. Profilī ir izcēlumi vairākiem leņķiem.

Vadošā profila precizitātes regulēšana rievā:

Lai regulētu leņķa lineāla klīrensu galda rievītē, tiek izmantotas 2 regulēšanas skrūves, kas iestrādātas vadotnes profilā. Lai panāktu mazāku klīrensu galda gropē, vienkārši vairāk pievilciet skrūves (jo vairāk skrūvi ieskrūvējat profilā, jo stingrāka būs vadotne). Lai iegūtu lielāku klīrensu, vienkārši atskrūvējiet skrūves.

7.3 Tabulas korekcijas

Tabulas salīdzinājums ar disku:

Ir labi pārbaudīt tabulas un lineāla salīdzinājumu. Var pārbaudīt ar lineālu, slīpmēru vai citiem piederumiem.

Labi



Daudzfunkcionāls leņķis. Piezīme: Šī mērīšanas metode var atstāt skrāpējumus uz zāģa.

Labāk



Leņķa lineāla slīpuma mērītājs.

Labākais



Suporti ar iespēju uzstādīt rievā.

1. Atvienojiet zāģi no strāvas padeves!
2. Veiciet pirmo mērījumu.
3. Veiciet otru mērījumu.
4. Atskrūvējiet trīs galda skrūves.
5. Pielāgojiet pēc vajadzības.

2. Veikt pirmo mērījumu



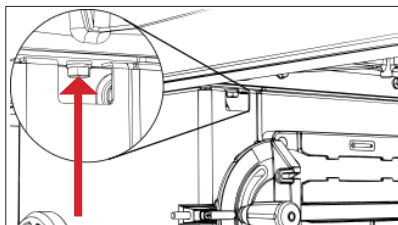
BRĪDINĀJUMS: PĀRLIECINIETIES, KA ZĀĢIS NAV PIESLĒGTS STRĀVAS PADEVEI. Noņemiet visus piederumus un ieliktņi no galda, iestatiet asmeni visaugstākajā pozīcijā un perpendikulāri galdam. Veiciet pirmo mērījumu aptuveni vienu collu no asmens zobiem, kā parādīts attēlā.

Veikt otru mērījumu

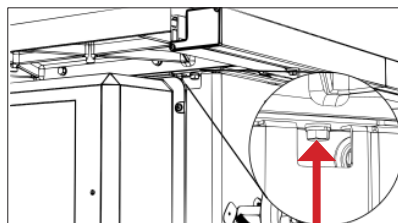


Lēnām virziet lineālu caur rievu. Veiciet mērījumu otrreiz un salīdziniet ar pirmo mērījumu. Vajadzības gadījumā noregulējiet galdam. Pirms regulēšanas atskrūvējiet 3 skrūves, skatīt 4. soli.

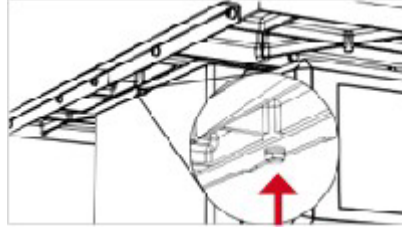
4. Skrūves atskrūvēšana



Atskrūvējiet skrūvi labajā pusē starp galdam un pamatni (virs lineāla turētāja).



Atskrūvējiet skrūvi kreisajā pusē starp galdam un pamatni (virs motora vāka).



Atskrūvējiet skrūvi aizmugurē starp galdu un pamatni.

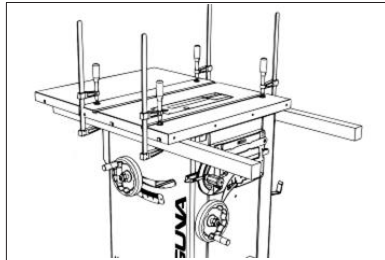
Sānu galdiņu regulēšana un montāža:

Veiciet tālāk aprakstītās darbības, lai saliktu un izjauktu sānu galdiņus. Tas nodrošinās, ka galds ir vienā līmenī ar sānu galdiem. Montāžai ir nepieciešami divi stabili balsti un četras skavas.

1. Atvienojiet zāģi no strāvas padeves!
2. Piestipriniet skavas ar balstiem pie galda.
3. Novietojiet sānu galdu uz atbalsta.
4. Noregulējiet un piestipriniet sānu galdu.

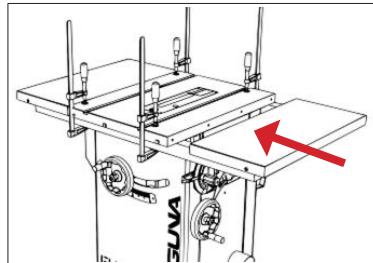
Piezīme: skavas var saskrāpēt galda virsmu! Starp galdu un skavu novietojiet auduma gabalu vai mīkstu koka materiālu.

2. Piestipriniet skavas ar balstiem pie galda



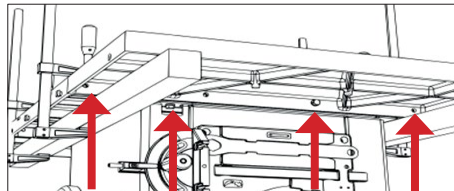
BRĪDINĀJUMS: PĀRLIECINIETIES, KA ZĀĢIS NAV PIESLĒGTS STRĀVAS PADEVEI. Piestipriniet abus koka balstus galda apakšdaļai, kā parādīts attēlā. Izmantojiet izturīgus, taisnus dēļus.

3. Novietojiet sānu galdu uz atbalsta



Novietojiet sānu galdu uz balstiem un uzstādiet to vietā.

4. Pielāgojiet un uzstādiet



Lai uzstādītu vienu sānu galdu, ir nepieciešamas (4) M10 skrūves un (4) paplāksnes. Pirms skrūvju pievilkšanas pārlicinieties, ka pāreja starp galdu un sānu galdu ir vienā līmenī.

7.4 Slīpuma un vārpstas regulēšana

Vārpstas slīpuma robežu regulēšana:

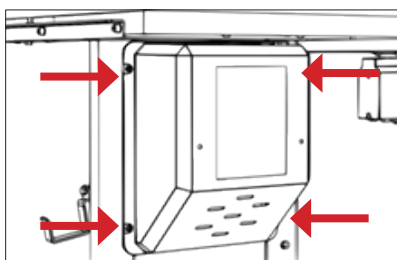
Varat pārbaudīt slīpuma robežas, izmantojot transportieri. Ja vārpstas slīpuma diapazons nav no 0 līdz 45 grādiem, noregulējiet to šādi.

1. Atvienojiet zāģi no strāvas padeves!
2. Noņemiet motora vāku.
3. Noņemiet vāku ar piederumu turētājiem.
4. Atrodiet skrūves, lai regulētu slīpumu.
5. Pielāgojiet pēc vajadzības.
6. Pēc vajadzības noregulējiet skalu un indikatoru.

Piezīme: Zāģa rūpnīcas iestatījumi nosaka slīpumu no 0-45 grādiem uz kreiso pusi. Regulējot šo diapazonu, zāģa asmens var

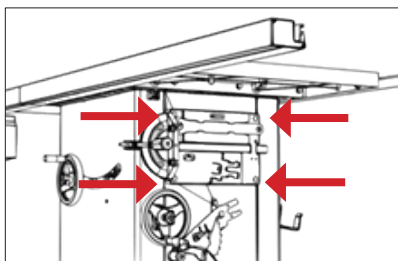
saskarties ar galda ieliktni. Šī diapazona regulēšana jāveic tikai no 0-45 grādiem.

2. Noņemiet motora vāku



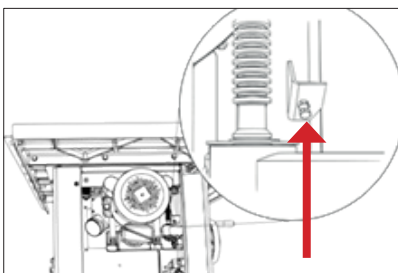
BRĪDINĀJUMS: PĀRLIECINIETIES, KA ZĀĢIS NAV PIESLĒGTS STRĀVAS PADEVEI. Lai viegli piekļūtu asmens slīpuma skrūvei, noņemiet motora vāciņu ar Phillips skrūvgriezi. Motora vākā ir 4 skrūves.

3. Noņemiet vāku ar kronšteinu



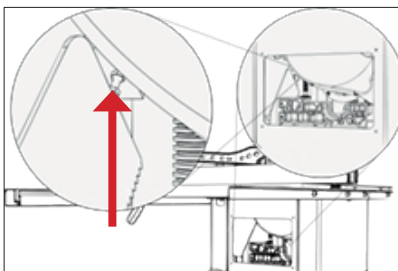
Lai viegli piekļūtu skrūvei labajā pusē, noņemiet vāciņu ar piederumu turētājiem, izmantojot Phillips skrūvgriezi. Kopā ir 4 šādas piederumu turētāju vāku skrūves.

4. Atrodiet slīpuma skrūvi



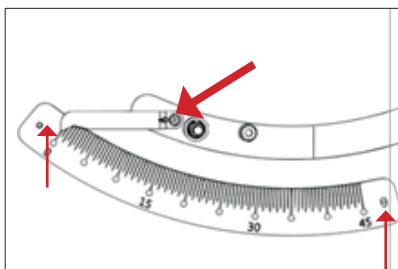
Atrodiet skrūvi, lai regulētu slīpumu. Lai palielinātu slīpuma diapazonu, skrūvi uzmanīgi ieskrūvējiet.

5. Pielāgojiet pēc vajadzības



Atrodiet skrūvi, lai regulētu slīpumu. Lai palielinātu slīpuma diapazonu, skrūvi uzmanīgi ieskrūvējiet.

6. Noregulējiet skalas (pēc vajadzības)



Noregulējiet skalas un slīpuma indikatoru uz mašīnas pamatnes.

Piedziņas siksnas spriegojums:

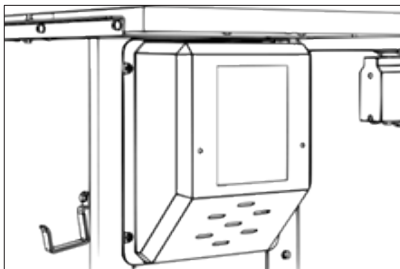
Ir ieteicams bieži pārbaudīt siksnas spriegojumu un zāģa kopējo veiktspēju. Ja zāģa asmens slīd vai šķiet, ka zāģa darbībai nav

pietiekamas jaudas, josta, iespējams, nav pietiekami nospriegota. Skatiet turpmāk sniegtos norādījumus par siksnas nospriegošanu.

1. Atvienojiet zāģi no strāvas padeves!
2. Noņemiet motora vāku.
3. Atrodiet skrūvi, lai regulētu siksnu.
4. Pievelciet vai pavelciet, izmantojot motora svaru.

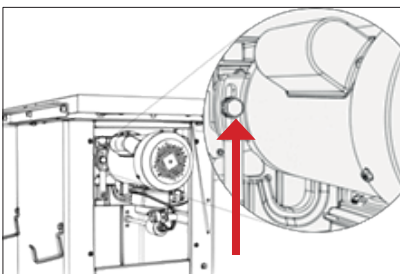
Lūdzu, ņemiet vērā: krēmu NEPĀRLIETO! Motora svars jau pietiekami sasprindzina siksnu. Sasprindziniet siksnu tā, lai tā neslīdētu.

2. Noņemiet motora vāku



BRĪDINĀJUMS: PĀRLIECINIETIES, KA ZĀĢIS NAV PIESLĒGTS STRĀVAS PADEVEI. Lai atvieglotu piekļuvi motoram, noņemiet motora vāciņu ar Phillips skrūvgriezi. Motora vākā ir 4 skrūves.

4. Atrodiet skrūvi, lai regulētu jostu



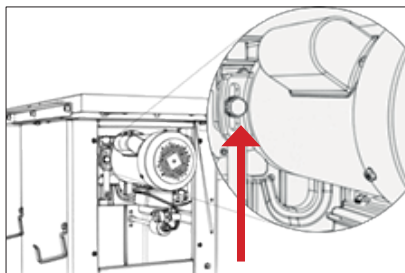
Lai noregulētu jostu, vispirms novietojiet disku perpendikulārā pozīcijā pret galdu. Noregulējiet diska pozīciju aptuveni 5 cm virs galda. Atbrīvojiet jostas regulēšanas skrūvi. Atbrīvojot, nolaidiet vai paceliet motora pozīciju, lai nospriegtu siksnu.

Piedziņas siksnas nomainīšana:

1. Atvienojiet zāģi no strāvas padeves!
2. Noņemiet visus galda ieliktnus, diskus un citus piederumus.
3. Noņemiet motora vāku.
4. Noņemiet putekļu vāku.
5. Atbrīvojiet jostas regulēšanas skrūvi un, paceļot motoru, atlauziet jostu.
6. Noņemiet siksnu. **PIEZĪME:** lai piekļūtu siksnai, var būt nepieciešams arī pazemināt vārpstas stāvokli.
7. Nomainiet siksnu.

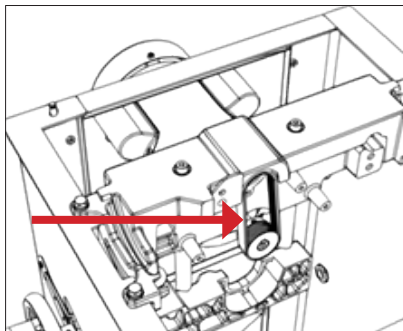
Lūdzu, ņemiet vērā: krēmu NEPĀRLIETO! Motora svars jau pietiekami sasprindzina siksnu. Pietiekami pievelciet, lai novērstu slīdēšanu.

5. Atbrīvojiet jostas regulēšanas skrūvi



BRĪDINĀJUMS: PĀRLIECINIETIES, KA ZĀĢIS NAV PIESLĒGTS STRĀVAS PADEVEI. **PIEZĪME:** zāģis ir attēlots bez galda. **NEIZŅĒMIET ZĀĢA GALDU.** Jūs varat viegli noregulēt vai nomainīt siksnu, nenoņemot galdu.

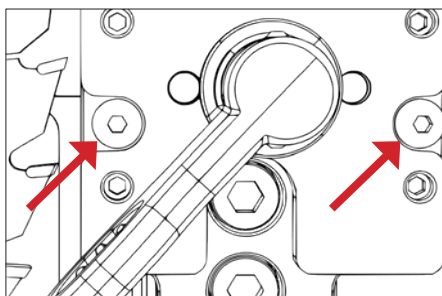
Pieķļuve jostai



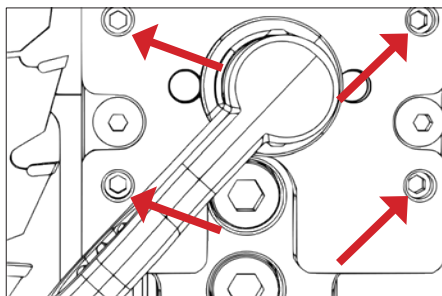
7.5 Drošības elementu regulēšana

Grozījumi maisīšanas ķīļa un sūkņa stiprinājuma mehānismā (drošības pasākumi):

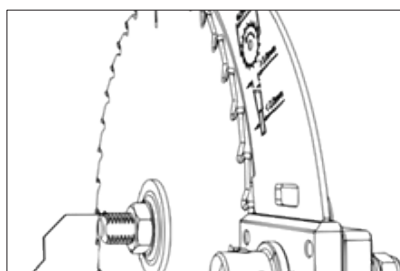
Lai atvēršanas ķīlis un diska vāciņš darbotos pareizi, tiem jābūt precīzi saskaņotiem ar disku. Piezīme: Ja ķīļa bloķēšanas sviru nav iespējams bloķēt vai tā kustas pārāk neelastīgi, noregulējiet skrūvi bloķēšanas aizmugurē. Jums būs jānoņem motora vāks.



Atskrūvējiet vidējās skrūves. Šīs divas skrūves tur mehānismu starp iestatāmajām skrūvēm un vārpstu.



Pēc nepieciešamības noregulējiet regulēšanas skrūves un izlabojiet nepareizi izlīdzināto ķīli un diska vāciņu. Regulējiet pakāpeniski un pārbaudiet.

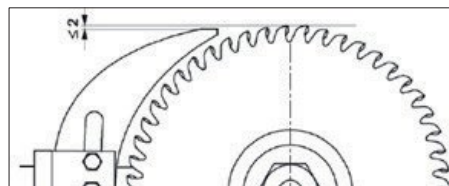
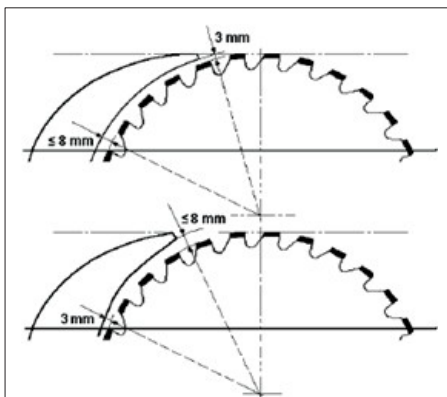


Regulēšanas laikā ķīlis viegli kustēsies. PIRMS JEBKURU DARBU VEIKŠANAS AR ZĀĢI PĀRBAUDIET VISAS SASTĀVDAĻAS.

Maisīšanas ķīļa regulēšana:

Pēc diska nomaiņas vienmēr pārbaudiet pareizu uztišanas ķīļa novietojumu! Attīrošā ķīļa attālumam no diska jābūt no 3 līdz 8 mm. Attīstošā ķīļa augstākajam punktam jāatrodas vismaz 2 mm attālumā no zāģa diska augstākā zoba. Attīšanas ķīlim jābūt vismaz 0,2 mm biezākam par galveno asmeni.

Pirms ierīces ieslēgšanas pārlicinieties, ka diska ir labi nostiprināts!



Iesūkšana:

Zāģa apakšdaļā atradīsiet 100 mm sūkšanas adapteri šļūtenes savienošanai ar ekstraktoru (nav iekļauts komplektā). Mašīnas operatoram jāvalkā putekļu maska. 100 mm sūkšanas šļūteni uzvelciet uz adaptera un nostipriniet ar šļūtenes skavu. Pārliecinieties, ka šļūtene ir pareizi nostiprināta.



Nepieciešamā gaisa plūsma: 934 m³/h
Ieteicamais vakuuma spiediens: 1500 Pa

Piezīme: Pirms zāģa ieslēgšanas vienmēr izslēdziet ekstraktoru un, otrādi, pirms ekstraktora izslēgšanas vienmēr izslēdziet zāģi. Lai nodrošinātu pareizu darbību, šļūtenei jābūt cieši noslēgtai pie rīkles.

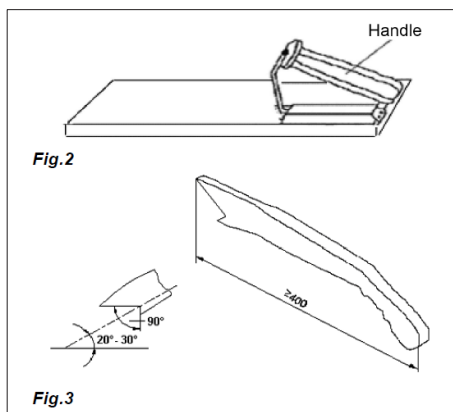
Piezīme: Pirms jebkuras detaļas noņemšanas vienmēr izslēdziet zāģi.



Noņemiet sānu paneli, notīriet to no putekļiem un zāģu skaidām.

7.6 Materiālu padeves iekārtas

Darba laikā izmantojiet materiāla padeves ierīces (2. attēls nav iekļauts; 3. attēls iekļauts).



Griežot materiālu, kura platums ir mazāks par 120 mm, drošības apsvērumu dēļ izmantojiet materiāla padevēju. Lietojiet padevēju, kad griežat plānas detaļas vai kad detaļu piespiežat pie lineāla. Varat izgatavot arī padeves bloku, skat. 2. att.

Piezīme: Izmantojiet tikai ražotāja piegādātos vai saskaņā ar instrukcijām izgatavotos barošanas piederumus. Barošanas piederumi pasargā no saskares ar rokām un asmeņiem.

Piezīme: Nekad nelietojiet bojātu vai saīsinātu padevēju. Bojāts padevējs var pārsprāgt un radīt jums traumas.

8. Griezumu veidi

Piezīme: Vienmēr lietojiet acu aizsardzību, respiratoru un dzirdes aizsardzību. Ar zāģi vienmēr zāģējiet tikai koksni.

8.1 Gareniskais griezumš



Koka garenisko griešanu, lai samazinātu tā platumu, sauc par ripēšanu. Lai grieztu gareniski, ar abām rokām turiet apstrādājamo gabalu un iespiežiet gan griezumā, gan lineālā, lai nodrošinātu taisnu griezumš.

Nekad neveiciet garenvirziena griezumš, neizmantojot garenvirziena vai leņķa lineālu, jo, neizmantojot tos, jūs varat apgriezt. sava veida.

Vienmēr izmantojiet rivinga ķīli un asmeņa vāciņu. Atvākojamais ķīlis novērš asmeņa saķeri ar apstrādājamo detaļu un pasargā operatoru no atsitiena vai dzinēja darbības palēnināšanās. Diska pārsegs saglabā jūsu pirkstus drošā attālumā, vienlaikus samazinot lidojošo putekļu daudzumu.

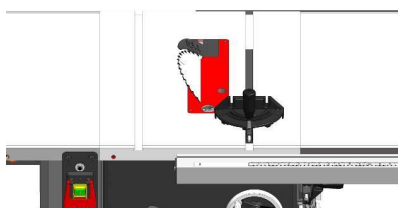
Dažos darbos var būt nepieciešams noņemt rivinga ķīli un asmeņa vāciņu, bet pēc šīm darbībām tie atkal jāuzstāda uz zāģa.

Griešanas beigās koksne vai nu paliek uz galda, vai noliecas pāri galda galam, vai nokrīt uz grīdas (vai uz galda aizmugures). Atlikušo koksni atstājiet uz galda un noņemiet to no galda tikai pēc zāģa izslēgšanas (ja vien tā nav pietiekami liela, lai to droši paceltu). Ja apstrādājamais gabals ir pārāk plāns, drošāk ir izmantot padevēju, nevis pārvietot koksni ar rokām. Jūs varat iegādāties padevēju ar apstrādātu pretslīdes virsmu vai arī izgatavot to savā darbnīcā. Griežot ļoti plānus vai šaurus sagataves, mēs iesakām starp sagatavi un lineālu izmantot mazāku koka gabalu, lai labāk vadītu materiālu griezumā.

PIEZĪME: atstājiet diska vāciņu piestiprinātu pie ķīļa un salocītu uz leju. Pretējā gadījumā var gūt nopietnas traumas vai izraisīt nāvi.
BRĪDINĀJUMS: Nekādā gadījumā nepietuvojieties rotējošajam diskam ar jebkuru ķermeņa daļu! Pēc katra griezuma izslēdziet zāģi un pagaidiet, līdz disks ir pilnībā apstājies, un tikai pēc tam paceliet griezuma gabalus no zāģa galda.

8.2 Gareniskais leņķiskais šķērsriezums

Garenisko griezumš veic tāpat kā garenisko griezumš, taču ar slīpi novietotu asmeni. Asmeņa slīpumu var regulēt no 0° līdz 45°. Šo griezumš visbiežāk izmanto, griežot leņķī vai griežot slīpas malas.



Pēc leņķa noregulēšanas pārliecinieties, vai disks ir vienā līmenī ar vāku un atritināšanas ķīli.

Digitālā rādījuma kalibrēšana

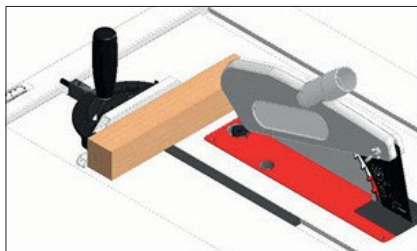
1. solis: iestatiet asmeni perpendikulāri darba galdam. Skala rāda 0°, nospiediet ZERO, lai to atiestatītu, un uz displeja parādās 0,0.
2. solis: pagrieziet lieto riteni par 45°, nospiediet un turiet nospiešu SET pogu.
3. solis: turot nospiešu SET, nospiediet un turiet ZERO 3 sekundes. Atlaižot ZERO pogu, tiks parādīts 45°.

8.3 Mazāku detaļu gareniskā griešana

Nemēģiniet griezt gareniski, ja apstrādājamais gabals ir pārāk plāns. Šāda veida griezumš liek novietot rokas pārāk tuvu asmenim, kas var radīt nopietnu traumu risku. Griežot šaurākus sagataves, mēs iesakām izmantot padevēju, lai darbs būtu drošs.

8.4 Šķērsriezums

Par šķērsriezumu sauc šķērsriezumu, kas ir griezumš pāri graudiem, lai saīsinātu apstrādājamās detaļas garumu. Mazākiem vai kvadrātveida apstrādājamiem priekšmetiem varat veikt šķērsriezumu vai garengriezumu. Veicot šķērsriezumš, vienmēr izmantojiet leņķa lineālu; nekad negrieziet materiālu bez lineāla. Varat izmantot leņķa lineālu abās rievās, bet lielākā daļa strādnieku izmanto kreiso rievā. Griežot leņķī (ar noliektu asmeni), izmantojiet rievu, kas nesaskaras ar asmens aizsargu.

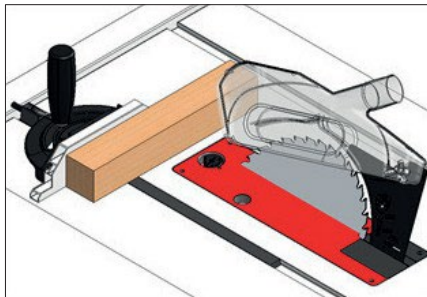


Lai veiktu šķērsgriezumu, novietojiet apstrādājamo detaļu pret leņķa lineālu un, kad motors ir izslēgts, pietuviniet lineālu un apstrādājamo detaļu zāģa asmenim, lai pārbaudītu atzīmēto griezumumu pret asmeni (sk. attēlu). Novietojiet sagataves lineālu tālāk no asmens. Nolaidiet asmens pārsegu, ieslēdziet zāģi un veiciet griezumumu. Pēc griešanas noņemiet vienu vai abus gabalus no galda.

Piezīme: šķērsgriezumā zāģējot balķus, tie ir jānostiprina pret rotāciju ar piemērotu statīvu vai turētāju un jāizmanto piemērots zāģa asmens.

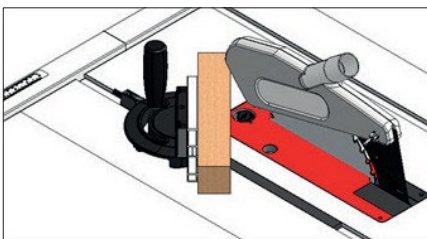
8.5 Stūra šķērsgriezums

Šī ir tāda pati procedūra kā šķērsgriezums, taču ar slīpi novietotu asmeni. Pēc leņķa iestatīšanas pārļiecinieties, ka asmens ir vienā līmenī ar vāku un atritināšanas ķīli.



8.6 Konusveida griezumam

Šī ir tāda pati procedūra kā šķērsgriezums, taču ar leņķa līnēnu, kas novietots leņķī. Stingri turiet apstrādājamo detaļu un lēnām virziet to griezumā.



9. Uzturēšana

Lai Laguna iekārtas darbotos pēc iespējas ilgāk, ievērojiet ieteiktos apkopes noteikumus un tālāk sniegtos norādījumus.

Katru dienu pārbaudiet:

- Atslābinātas skrūves
- Bojāts disks
- Bojāts rakšanas ķīlis vai diska vāciņš.
- nodiluši vai bojāti vadi
- Citi bojājumi

Pārbaudiet katru nedēļu:

- galda virsmas un T-veida spraugu tīrība
- Čuguna detaļu tīrība
- Garenvirziena lineāla tīrība

Ikmēneša uzturēšana

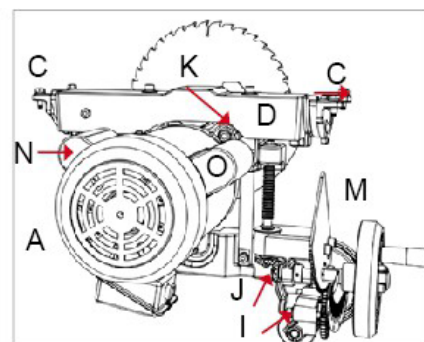
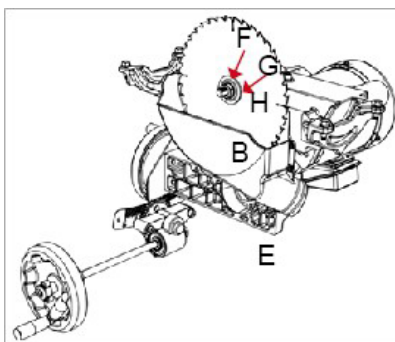
- Notīriet un izsūciet koksnes atliekas no zāģa iekšpuses un dzinēja.
- Pārbaudiet, vai siksna nav saspriegta, bojāta vai nodilusi.

Ik pēc 6-12 mēnešiem:

- Sasmērējiet balstiekārtas kustīgās daļas.
- Sasmērējiet sliekpār vadu.
- Sasmērējiet virzošo skrūvi.
- Sasmērējiet zobratu un transmisiju.

9.1 Zāģa vienības komponentu karte

- A. Dzinējs
- B. Sūkšanas pārsegs
- C. Piekares nostiprināšana
- D. Augšējā balstiekārta
- E. Apakšējā balstiekārta
- F. Vārpstas uzgrieznis
- G. Atloku
- H. Disks
- I. Novirziena pārvešana
- J. Augstuma iestatīšanas konversija
- K. Josta
- L. Slīpju pārnesums
- M. Nolokāmā plāksne
- N. Startera kondensators



10. Problēmu novēršana

<p>Iekārta neslēdzas un ķēdes pārtraucējs ietricas. Iespējamais iemesls</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Bojāts palaišanas kondensators. 2. Motors ir nepareizi vadīts. 3. Elektroinstalācijas darbības traucējumi. 4. Pārslēgšanas defekts (Start/Stop). 5. Dzinēja kļūda. 6. Bojāts kondensators. 7. Pārtraukts vai bojāts ķēdes pārtraucējs. 8. Bojāts vai izslēgts barošanas avots. 9. Kontaktligzda/ kontaktdakša ir bojāta vai nepareizi pieslēgta. 	<p>Iespējamie risinājumi</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Pārbaudiet/nomainiet, ja ir defekts. 2. Noregulējiet motora elektroinstalāciju. 3. Pārbaudiet/ salabojiet salauztus, vaļīgus/plīsinātus vadus. 4. Nomainiet slēdzi. 5. Pārbaude/remonts/aizstāšana. 6. Pārbaudiet/nomainiet, ja ir defekts. 7. Pārliecinieties par pareizu pārtraucēja lielumu, noregulējiet/ nomainiet vāju pārtraucēju. 8. Pārliecinieties, vai ir ieslēgts/ir pareizais barošanas avots. 9. Pārbaudiet vadus un savienojumus; noregulējiet.
<p>Mašīna ir pārāk skaļa un pārāk vibrē. Iespējamais iemesls</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Atslābis motors vai komponents. 2. Diska defekts. 3. Motora balstiekārta ir vaļīga/ salauzta. 4. Nepareiza mašīnas iestatīšana. 5. Atbrīvojamie skrīmeļi. 6. Atslābusi vai nodilusi josta. 7. Atbrīvojamie vai bojāti skrīmeļi. 8. Bojāti vārpstas gultņi. 9. Bojāti motora gultņi. 	<p>Iespējamie risinājumi</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Pārbaudiet/nomainiet bojātās skrūves/galviņas un atkārtoti pieskrūvējiet ar šķidro skrūvju fiksatoru. 2. Nomainiet viļņainu/bojātu disku; atkārtoti uzasiniet blāvu disku. 3. Pievelciet/ nomainiet. 4. Pievelciet montāžas skrūves; pārvietojiet/noregulējiet mašīnu. 5. Pievelciet/nomainiet vārpstas trīsi. 6. Noregulējiet spriegojumu/ nomainiet siksnu. 7. Saskaņojiet/nomainiet vārpstu, trīsi, regulēšanas skrūves un uzgriežņu atslēgu. 8. Nomainiet gultņa korpusu; nomainiet vārpstu. 9. Pārbaudiet, griežot vārpstu; ja vārpsta ir nobrāzta vai vaļīga, jānomaina gultnis.
<p>Iekārta darbības laikā izslēdzas vai šķiet, ka tai nav pietiekamas jaudas. Iespējamais iemesls</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. padeves ātrums ir pārāk liels. 2. Nepiemērots materiāls. 3. Josta slīd uz vārpstas. 4. Bojāti motora gultņi. 5. Bojāts kontakts. 6. Pārkarsis motors. 7. Izliekts sagataves gabals; nepareizi izlīdzināts lineāls. 8. Nepietiekama mašīnas jauda uzdevumam; nepareizs asmens. 9. Kondensatora atteice. 10. Josta izslīd no skrīmeļa. 11. Dzinējs nav pareizi vadīts. 12. Bojāta kontaktligzda/ kontaktdakša. 13. Dzinēja atteice. 	<p>Iespējamie risinājumi</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Samaziniet padeves ātrumu. 2. Griezt tikai koksni (mitruma saturs ne vairāk kā 20 %) 3. Nomainiet vaļīgo siksnu vai vārpstu. 4. Pārbaude/remonts/aizstāšana. 5. Pārbaudiet kontaktus / pareizu vadu savienojumu. 6. Noīriet dzinēju, ļaujiet tam atdzist un samaziniet darba slodzi. 7. Iztaisnojiet vai nomainiet apstrādājamo detaļu; noregulējiet lineālu. 8. Izmantojiet pareizo asmeni; samaziniet padeves ātrumu un griešanas augstumu. 9. Pārbaudiet/nomainiet, ja ir defekts. 10. Pielāgojiet siksnas spriegojumu / nomainiet siksnu 11. Pārbaude/remonts/aizstāšana. 12. Pareizi pievienojiet motoru. 13. Pārbaude/remonts/aizstāšana.

BRĪDINĀJUMS:

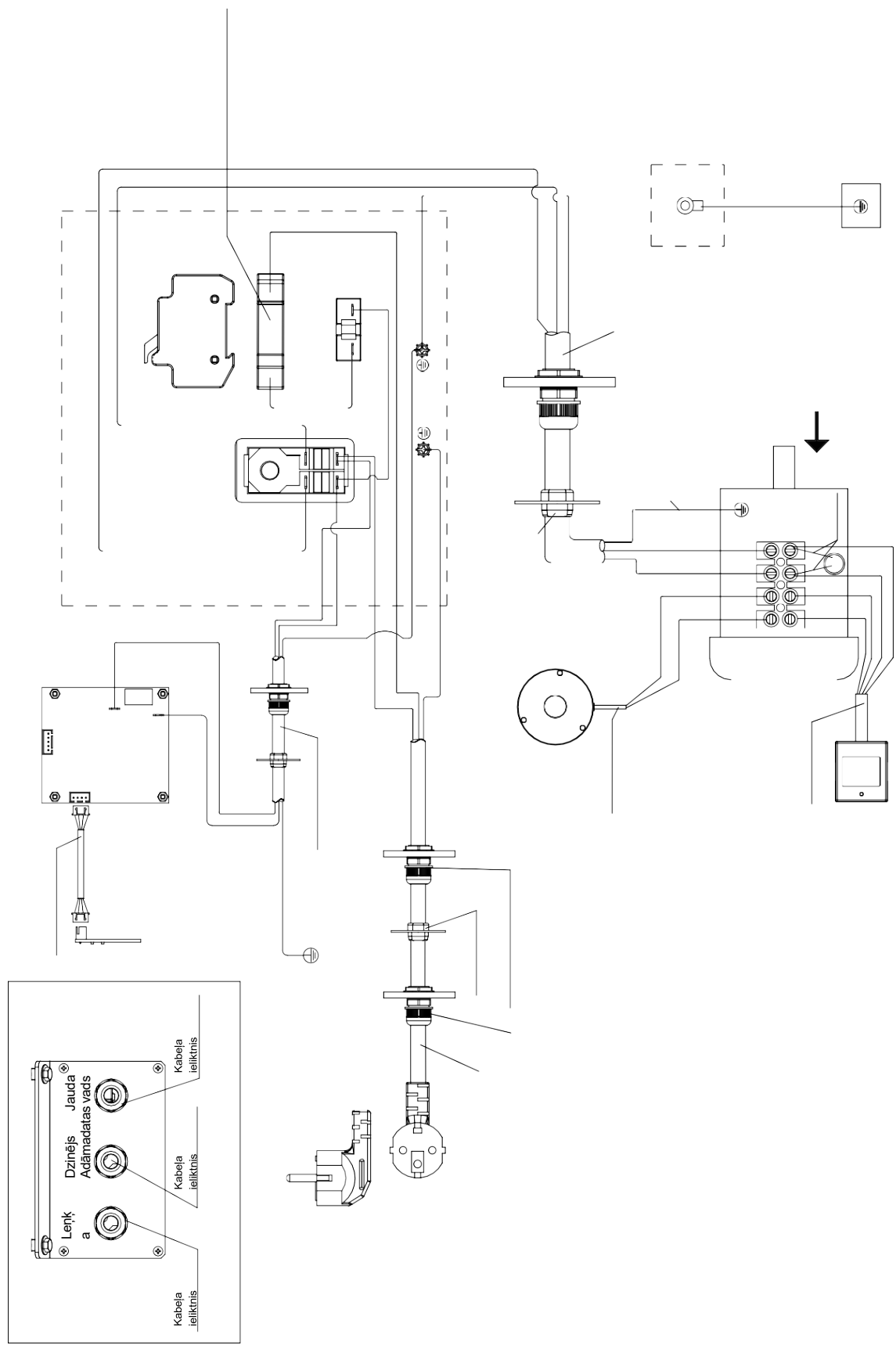
Elektroinstalācijas darbus drīkst veikt tikai kvalificēts elektriķis. Vienmēr pārliecinieties, ka mašīna ir pareizi iezemēta. Visas atklātās strāvu vadošās daļas jāpievieno aizsargsavienojuma ķēdē. Aizveriet un aizslēdziet mašīnas pamatni.

BRĪDINĀJUMS:

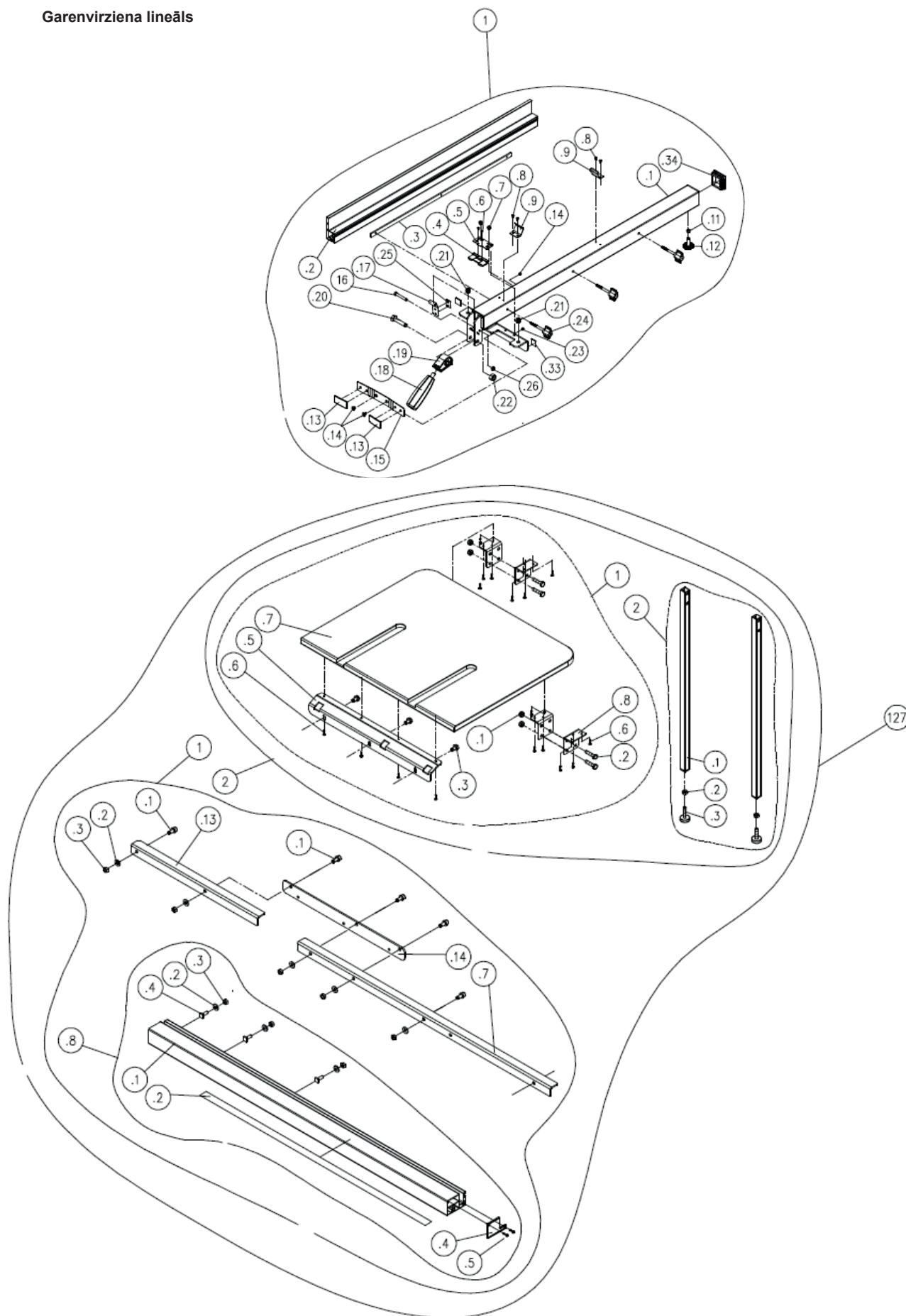
Ap mašīnu jāatstāj pietiekami daudz vietas, lai atvieglotu piekļuvi. Mašīna jāsamontē un jālieto darbnīcā ar labu apgaismojumu un ventilāciju. Galalietotājam uz vietas jānodrošina pārsprieguma aizsardzības iekārtas.

11. Elektroinstalācijas shēma un detaļu saraksts

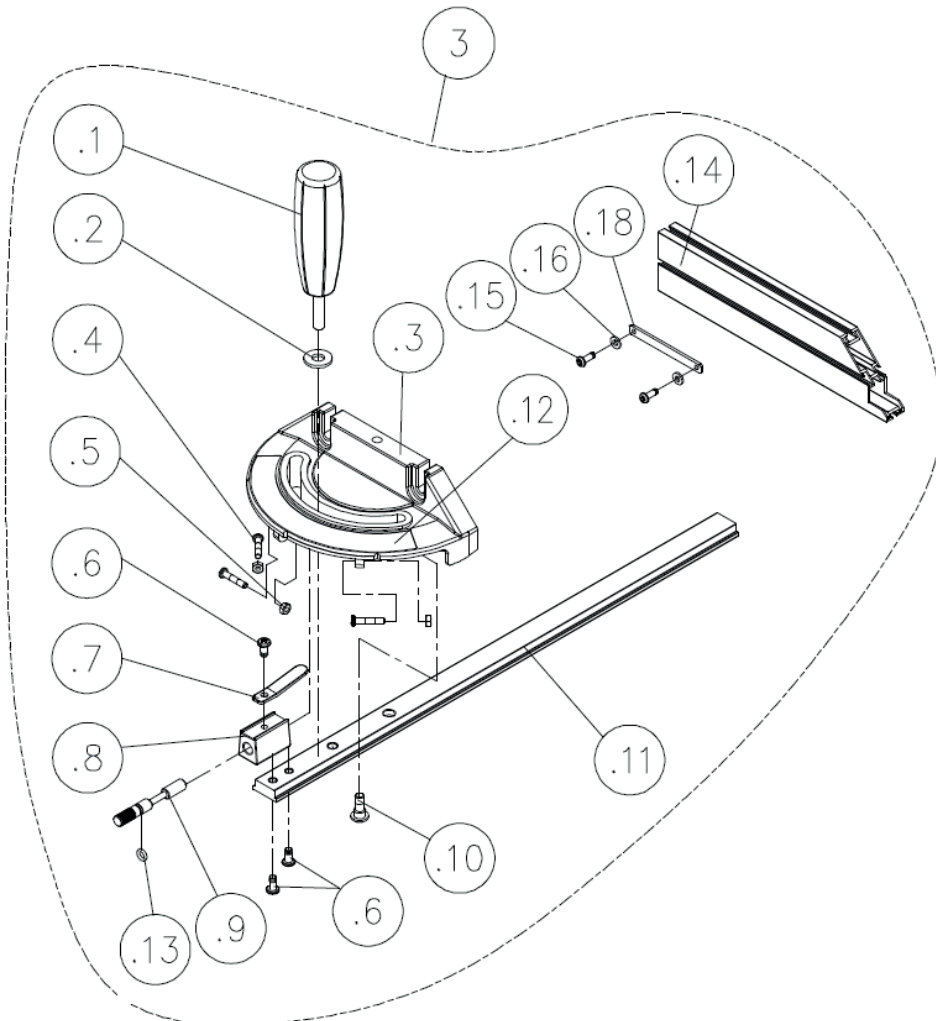
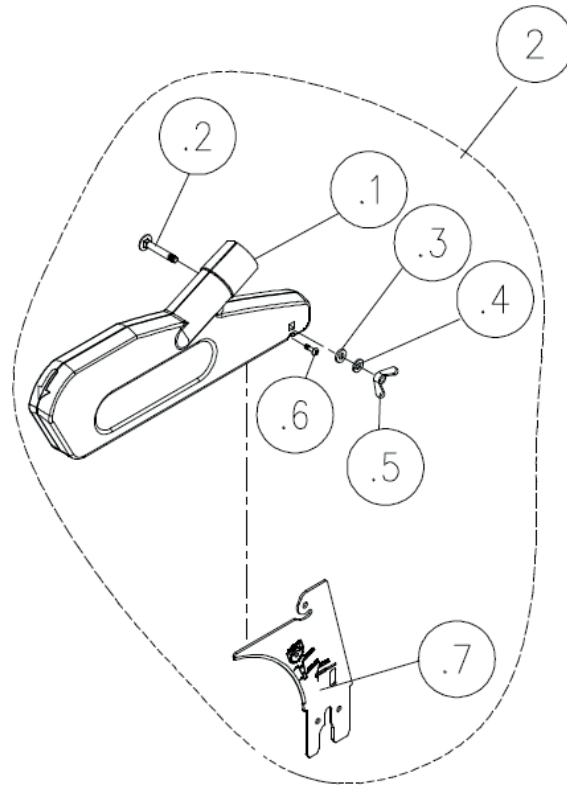
Fusion2 230 V elektroinstalācijas shēma



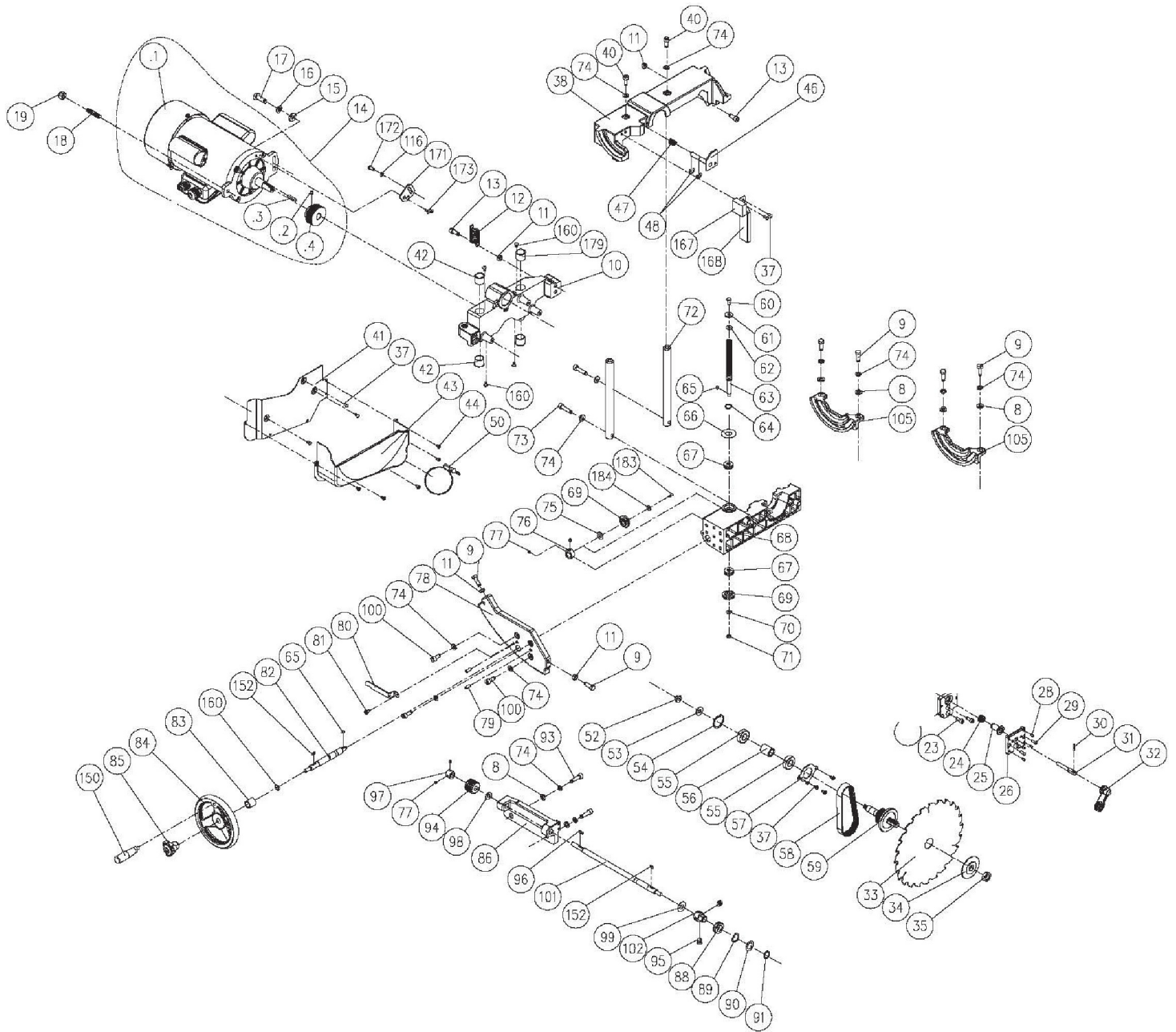
Garenvirziena lineāls



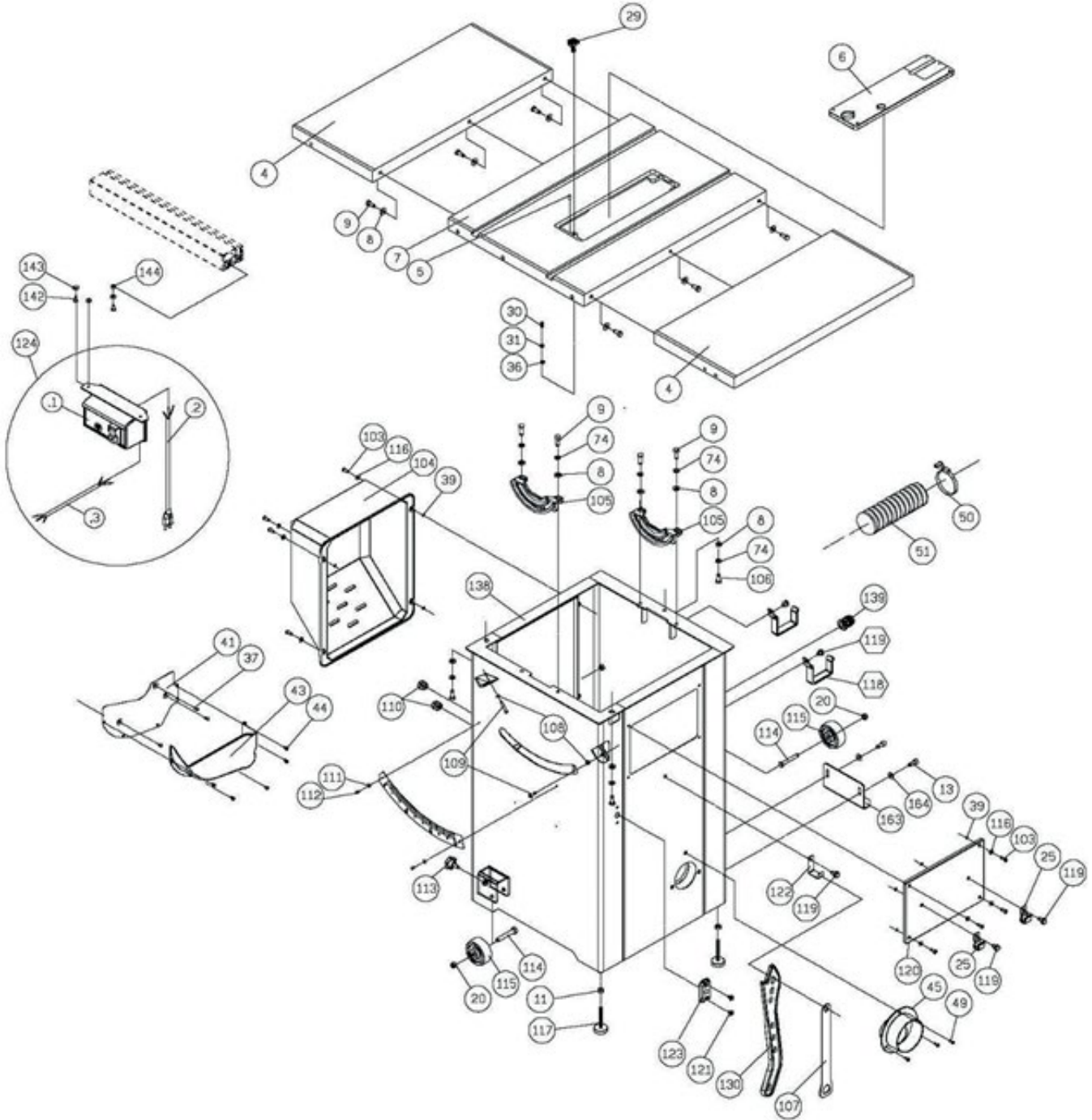
Leņķa lineāls, asmeņa vāciņš



Dzinējs un balstiekārta



Ministru kabinets



Sastāvdaļu saraksts

1	925200-000	Fence Assembly	LH (800mm)	1
2	924708-000	Blade Guard Assembly	US Type	1
3	924562-001	Miter Gauge Assembly		1
4	051437-000	Extension Table		2
5	011001-103	Spring Pin	3*10	1
6	924793-000	Table Insert Assembly		1
7	051426-000	Table		1
8	006001-049	Flat Washer	8.5*16*2.0t	22
9	000003-105	Hex. Screw	M8*1.25P*25	6
10	090322-000	Up-down Bracket		1
11	008006-100	Hex. Nut	M8*1.25P(13B*6.5H)	5
12	280266-000	Spring		1
13	290065-901	Round Head Shoulder Screw		2
14	901215-000	Motor Assembly	1200W*230V*50HZ* 1PH*2P	1
	381257-902	Motor Pulley	50HZ	1
15	006001-069	Flat Washer	10*20*3.0t	1
16	006307-100	Spring Washer	10.2*18.5	1
17	000004-103	Hex. Screw	M10*1.5P*30	1
18	360863-901	Motor Fixing Shaft		1
19	008308-100	Lock Nut	M10*1.5P(17B*12H)	1
20	008306-100	Lock Nut	M8*1.25P(13B*9H)	3

102	381463-901	Fix Bushing		1
103	000304-113	Pan Head Screw	M6*1.0P*30	8
104	174789-000	Motor Cover		1
105	051135-000	Trunnion Support		2
106	000003-104	Hex. Screw	M8*1.25P*20	10
107	174315-904	Arbor Wrench		1
109	000003-115	Hex. Screw	M8*1.25P*55	1
111	006001-001	Flat Washer	4.3*10*1.0t	2
112	000302-102	Pan Head Screw	M4*0.7P*8	2
113	004001-101	Knob	5/16"-18NC*3/4"	2
114	000003-316	Hex. Screw	M8*1.25P*60	2
115	250399-615	Wheel		2
116	006001-022	Flat Washer	6.3*13*1.0t	1
117	230041-000	Leveling Foot		2
118	170541-904	Slide Shelf		2
119	049201-101	Hex. Screw w/Flat Washer	M8*1.25P*16/ (13B*6.5H)	2
120	175077-000	Side Cover		1
121	001603-102	Round Head Screw w/Washer	M6*1.0P*10/6*13.2*1.0t	2
122	170965-904	Fix Plate		1
123	250407-615	Worm Shaft Bracket		1
124	938120-000	Magnetic Switch Assembly	230V(9A)-DRO	1

21	010005-000	Retaining Ring	STW-14	1
22	130359-903	Bracket for Riving Knife		1
23	000104-104	Cap Screw	M8*1.25P*16	2
24	280259-901	Spring		1
25	130363-903	Bushing		1
26	110073-000	Bracket for Riving Knife		1
28	001902-710	SET Lock Screw	M6*1.0P*8	4
29	000804-106	Round Head Screw	M5*0.8P*16	2
30	361251-905	Pin		1
31	361250-901	Fixing Knob		1
32	110071-000	Lock Handle		1
33	390040-000	Saw Blade	250mm x 30mm x 40T	1
34	130388-000	Sawblade Clamp		1
35	380205-901	Nut	TW5/8"-12(/in)	1
36	008302-100	Lock Nut	M5*0.8P(8B*6H)	1
37	002503-101	Round Head Socket Lock Screw	M5*0.8P*12	8
38	090323-000	Upper Trunnion		1
39	008304-100	Lock Nut	M6*1.0P(10B*6H)	8
40	002601-102	Locking CAP screw	M8*1.25P*20	2
41	174773-000	Fixing Plate		1
42	130397-000	Bushing		2
43	251398-615	Dust Hood		1
44	002002-101	Round Head Phillip Screw	M5*0.8P*8	5
45	251418-615	Adaptor		1
46	174716-019	Arbor Lock Handle		1
47	280260-901	Spring		1
48	010206-000	Retaining Ring	ETW-9	2
49	000303-104	Pan Head Screw	M5*0.8P*12	3
50	042608-000	Clamp	I.D. 60-80mm	2
51	042620-008	Dust Hose	2.5*(I.D.)*800mm	1
52	008316-200	Lock Nut	M10*1.5P(17B*8H)	1
53	006001-075	Flat Washer	10.3*22*2.0t	1
54	010103-000	Retaining Ring	RTW-35	1
55	030211-002	Ball Bearing	6003	2
56	190270-901	Spacer		1
57	174305-901	Fixed Plate		1
58	014360-000	Poly-V-Belt	139J-7	1
59	361351-902	Arbor		1
60	000002-103	Hex. Screw	M6*1.0P*16	1
61	006001-020	Flat Washer	6.2*20*3.0t	1
62	006007-114	Flat Washer	6.4*16*1.6t	1
63	361245-901	Lead Screw		1
64	010007-000	Retaining Ring	STW-16	1
65	012002-003	Key	4*4*8	2
66	174324-000	Washer		1
67	031011-001	Bearing	51100	2
68	090324-000	Trunnion Base		1
69	130257-000	Bevel Gear		2
70	006001-025	Flat Washer	6.4*16*1.0t	1
71	008317-300	Lock Nut	M6*1.0P(10B*5H)	1
72	361246-000	Column		2
73	002601-108	Locking CAP screw	M8*1.25P*35	2
74	006305-100	Spring Washer	8.2*15.4	15
75	006001-078	Flat Washer	10.5*19*1.5t	1
76	190273-901	Spacer		1
77	000202-101	SET Screw	M5*0.8P*5	4
78	051469-000	Worm Gear Plate		1
79	011004-103	Spring Pin	6*25	2
80	175012-156	Pointer		1
81	002402-101	Round Head Lock Screw w/Washer	M5*0.8P*12/5*10.5*1.0t	1
82	361429-901	Shaft		1
83	251455-615	Bushing		1
84	240061-008	Handwheel	HF-150	2
85	920703-000	Fixing Knob		2
86	051470-000	Bracket		1
88	660229-000	Magnetic Ring		1
89	006706-100	Wave Washer	WW-18	1
90	006001-203	Flat Washer	18*28*1t	1
91	010009-000	Retaining Ring	STW-18	1
93	000104-110	Cap Screw	M8*1.25P*30	2
94	360709-901	Worm Shaft		1
95	001902-109	SET Lock Screw	M6*1.0P*6	2
96	012002-006	Key	4*4*16	1
97	130126-903	Lock Ring		1
98	006006-120	Flat Washer	20*10.2±0.1*2±0.1	1
99	006004-167	Flat Washer	13.5*26*0.8t	1
100	000104-108	Cap Screw	M8*1.25P*25	3
101	361428-901	Shaft		1

125	043322-000	O-Ring	PT1	1
127	924794-000	36" Rail & Rear Table Assembly		1
127.1	924711-000	36" Rail		1
127.2	924796-000	Rear Table . Leg Assembly		1
130	251362-615	Push Sticks		1
133	040002-000	Hex. Wrench	2.5mm	1
134	040006-000	Hex. Wrench	6mm	1
135	174569-904	Open Wrench	10*13	1
138	925172-000	Cabinet Assembly		1
1	175107-000	Cabinet		1
2	950848-000	DRO Assembly		1
139	023705-011	Strain Relief	PGB13.5-12B	1
141	230114-906	Hadle		2
142	000002-101	Hex. Screw	M6*1.0P*12	2
143	006001-033	Flat Washer	6.7*16*1.0t	2
144	008603-100	Square Screw	M6*1.0P(10B*5H)	2
145	012002-005	Key	4*4*12	2
154	006701-100	Wave Washer	WW-6	1
157	006001-137	Flat Washer	5.3*16*1.5t	1
159	170542-904	Hook		2
160	002504-102	Round Head Socket Lock Screw	M4*0.7P*6	4
161	006001-045	Flat Washer	8.5*16*1.0t	1
162	006702-100	Wave Washer	WW-8	2
163	174711-000	Fix Plate		2
164	453041-040	Power Cord	H07RN-F 1.5mm2*3C*3150mm	1
165	000003-102	Hex. Screw	M8*1.25P*16	4
167	200108-000	Sponge		1
168	174772-000	Plate		1
169	924854-000	Over Head Guards Assembly	36"	1
1	042620-015	Dust Hose	1.5*(I.D.)*2700mm()	1
2	174887-904	Brace		1
5	850913-000	Hardware Bag for Over head Guard		1
.1	042622-003	Clamp	30-45(I.D.)	2
.2	001803-103	CAP Screw w/ Spring Washer	M8*1.25P*25/8.2*13.7	1
.3	006001-049	Flat Washer	8.5*16*2.0t	1
.4	008006-100	Hex. Nut	M8*1.25P(13B*6.5H)	1
171	174672-901	Motor Plate		1
172	000801-103	Round Head Screw	M6*1.0P*16	1
173	000701-102	Flat Head Hex. Screw	M5*0.8P*10	2
174	924807-000	Front Rail (L) Assembly		1
176	251358-615	Knob		1
177	049201-102	Hex. Screw w/Flat Washer	M8*1.25P*12/ (13B*5.5H)	3
179	130396-000	Bushing		2
180	174971-904	Cord Fix Plate	(M6)	1
181	000304-102	Pan Head Screw	M6*1.0P*10	2
183	002504-701	Round Head Socket Lock Screw	M4*0.7P*10	1
184	006003-199	Flat Washer	4.3*14*2.0t	1